

1984 – 2024

ANIT

ASSOCIAZIONE NAZIONALE
PER L'ISOLAMENTO
TERMICO E ACUSTICO



Il sistema a cappotto e i rivestimenti esterni modulari con ETA

Ing. Valentina Locci – Consulente Promozione Tecnica IVAS
Dott. Pier Paolo Riu – Responsabile Assistenza Tecnica IVAS

Diritti d'autore: la presentazione è proprietà intellettuale dell'autore e/o della società da esso rappresentata. Nessuna parte può essere riprodotta senza l'autorizzazione dell'autore.

Agenda

1. Introduzione ai sistemi termok8® modular di IVAS
2. Requisiti tecnici dei rivestimenti
3. Certificazione dei sistemi termok8® modular di IVAS
4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari
5. Tipologie dei sistemi termok8® modular di IVAS
6. Posa del termok8® Modular IVAS e dei rivestimenti
7. Realizzazione dei giunti
8. Case History
9. Domande

DAL 1953



**VALORE AGLI
EDIFICI**





-115 mln Kg

● di emissioni totali di CO₂,
attraverso 5 mln di m² di
sistemi a cappotto Termok8®
prodotti nel 2023

Factory

Nuovo stabilimento 4.0, ad energia rinnovabile,
realizza pannelli isolanti in eps riciclato, composti al
98% da aria. IVAS EPS+ è certificato Remade in Italy,
garanzia di un prodotto di qualità.

Green Building Valley

Nasce così il primo distretto dell'efficiamento
energetico dell'involucro edilizio

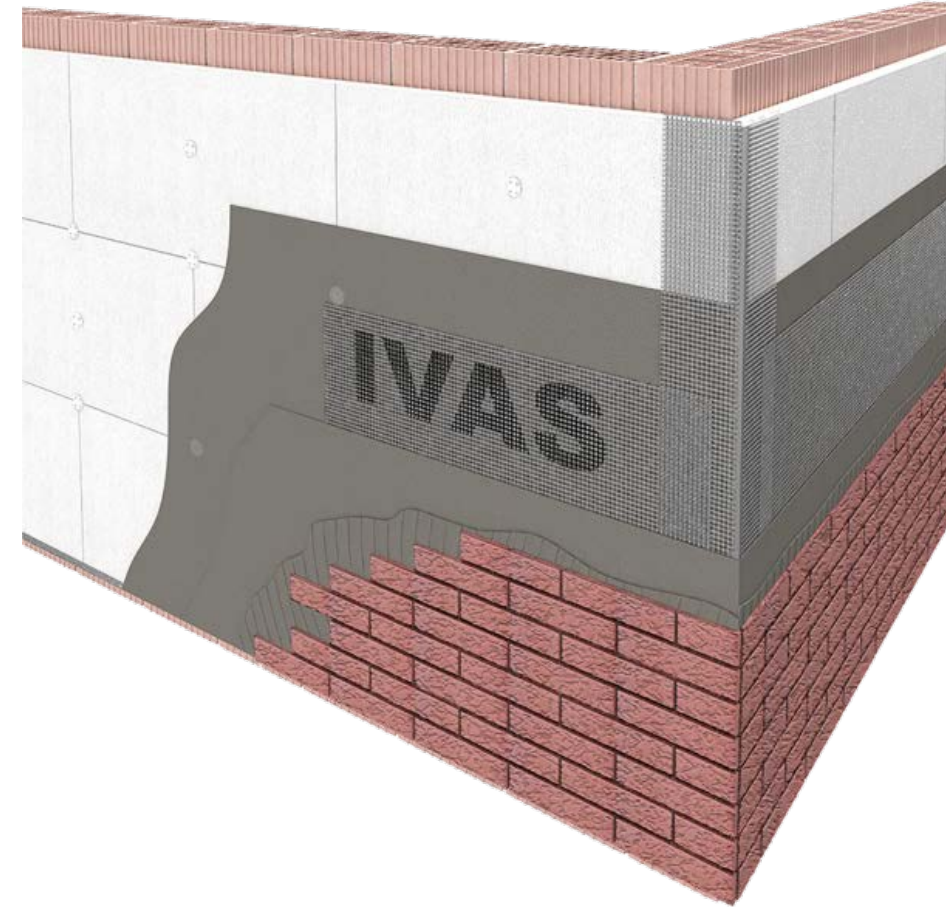
1. Introduzione ai Sistemi termoK8® Modular IVAS

È possibile **personalizzare** un Sistema a Cappotto applicando rivestimenti modulari rigidi, che combinano efficienza e un'ampia gamma di effetti estetici.

Questi sistemi, che includono tali elementi, vengono valutati secondo le linee guida **EAD 040287-00-0404**. Le direttive indicate, insieme all'**EAD 040083-00-0404**, svolgono lo stesso ruolo delle vecchie norme ETAG: stabiliscono i requisiti minimi necessari per ottenere la certificazione del Sistema, garantendone l'idoneità all'uso e la durabilità.

ETAG

EAD

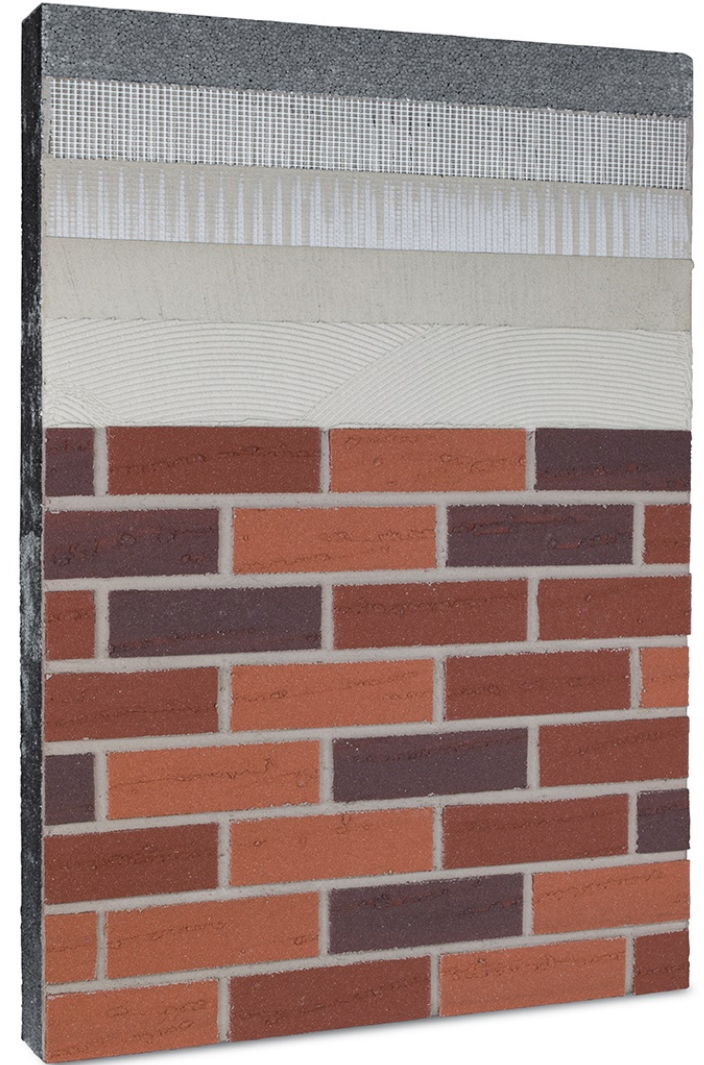


1. Introduzione ai Sistemi termoK8® Modular IVAS

Il sistema termoK8® modular IVAS può essere applicato su tutte le facciate idonee nuove o esistenti.

È fondamentale, trattandosi un sistema di alta **qualità e durevole**, prestare attenzione alla progettazione, dall'analisi del supporto all'individuazione degli elementi che compongono il sistema.

La pianificazione di tutte le fasi di lavoro e la cura dei dettagli costruttivi come i giunti, l'incollaggio e le finiture, è alla base di una garanzia di **QUALITA' E DURABILITA'** del sistema.

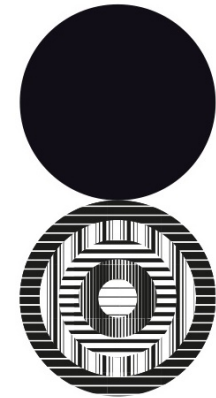


1. Introduzione ai Sistemi termok8® Modular IVAS

Il Sistema **termok8® modular IVAS** è una soluzione innovativa per l'isolamento termico degli edifici.

VANTAGGI

- migliorare la resistenza meccanica
- ridurre i consumi energetici
- garantire una maggiore durabilità
- ridurre la manutenzione
- realizzare una soluzione estetica di pregio



modular design



Efficienza Energetica

Il sistema SATE migliora l'isolamento termico dell'edificio riducendo i consumi energetici.



Applicabilità Universale

Adatto sia per edifici nuovi che per ristrutturazioni.



Durabilità e Manutenzione

Garantisce una lunga durata e richiede bassa manutenzione.



1. Introduzione ai Sistemi termoK8® Modular IVAS

UTILIZZO NEGLI EDIFICI DI NUOVA COSTRUZIONE:

- Estetica personalizzabile
- Integrazione tecnologica
- Prestazioni elevate
- Sostenibilità



1. Introduzione ai Sistemi termoK8® Modular IVAS

UTILIZZO NELLE RISTRUTTURAZIONI:

- Rinnovamento estetico
- Aumento del valore dell'immobile
- Efficienza energetica migliorata
- Protezione e durata nel tempo



1. Introduzione ai Sistemi termoK8® Modular IVAS

BENEFICI COMUNI PER NUOVE COSTRUZIONI E RISTRUTTURAZIONI:

- **Ottima reazione al fuoco:** Le piastrelle ceramiche sono ignifughe, rendendole ideali per migliorare la sicurezza antincendio degli edifici.
- **Rispetto delle normative:** L'utilizzo di piastrelle in ceramica, sia in nuove costruzioni che in ristrutturazioni, permette di soddisfare le normative edilizie legate all'efficienza energetica e alla sicurezza, specialmente in progetti di rinnovamento energetico.

2. Requisiti tecnici dei rivestimenti

TIPOLOGIE DI RIVESTIMENTI UTILIZZABILI nel **termoK8® modular IVAS**

- **PIASTRELLE IN CERAMICA** (come gres porcellanato o klinker), che sono certificate secondo la norma EN 14411. Questi materiali sono molto resistenti e offrono una vasta gamma di finiture estetiche.
- **LISTELLI IN COTTO - MATTONCINO FACCIAVISTA**, certificati secondo la norma EN 771-1, che regalano un aspetto rustico e tradizionale.
- **PIETRA RICOSTRUITA/RIGENERATA**, conforme alla norma EN 771-5, che simula l'aspetto della pietra naturale ma con un peso e una lavorabilità migliorata.



modular biostone



modular facciavista



modular flex



modular d

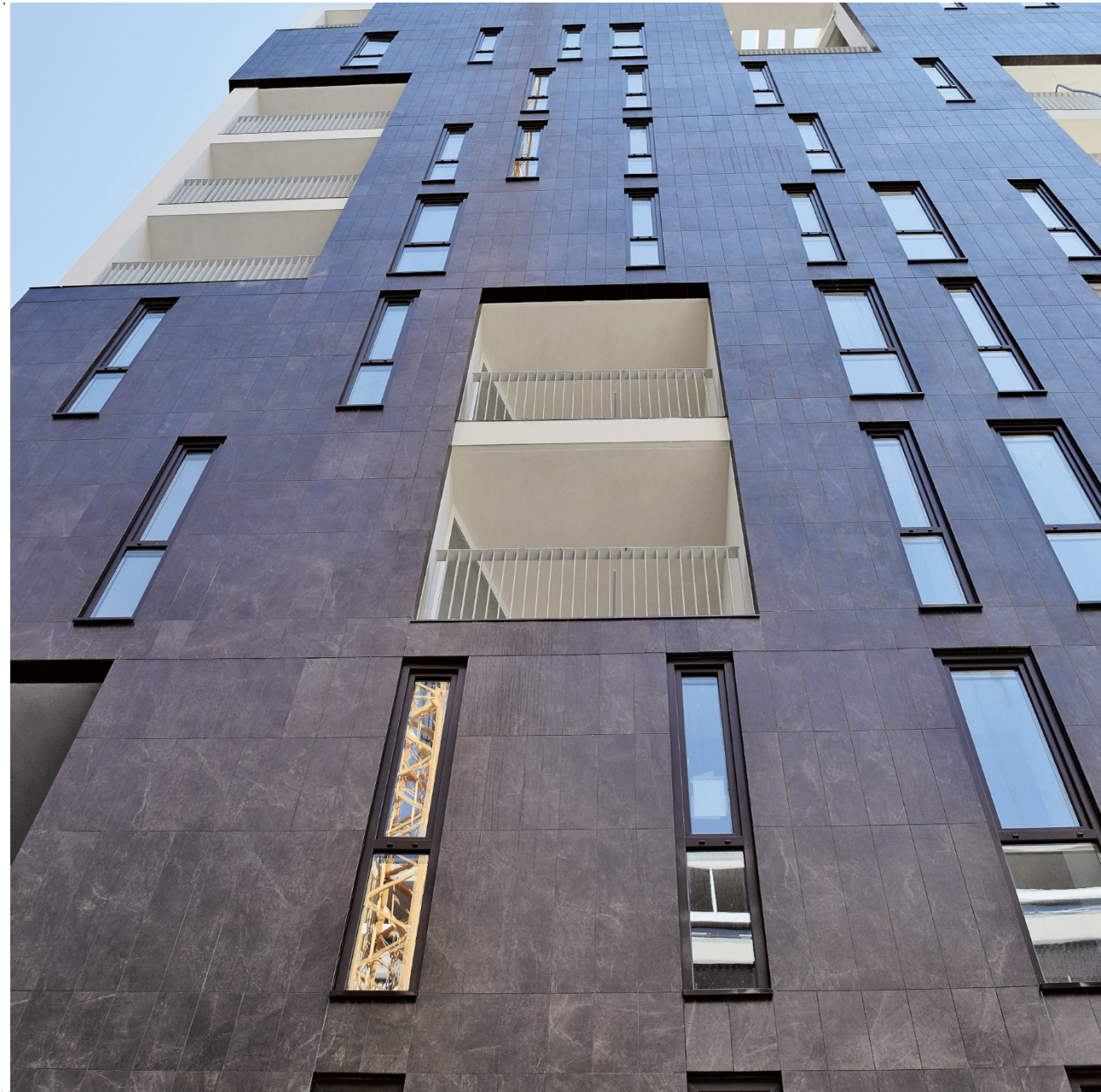


modular big

2. Requisiti tecnici dei rivestimenti

Piastrelle in Ceramica :

1. Resistenza agli agenti atmosferici
2. Bassa conducibilità termica
3. Durabilità
4. Elevata capacità di accumulo termico
5. Facilità di manutenzione
6. Resistenza meccanica
7. Compatibilità estetica



2. Requisiti tecnici dei rivestimenti

Piastrelle in Clinker

1. Alta resistenza meccanica
2. Resistenza agli agenti atmosferici
3. Bassa porosità
4. Durabilità
5. Facilità di manutenzione
6. Estetica
7. Resistenza chimica



2. Requisiti tecnici dei rivestimenti

Piastrelle Facciavista

1. Resistenza agli agenti atmosferici

2. Bassa manutenzione

3. Elevata resistenza meccanica

4. Durabilità

5. Estetica

6. Facilità di posa

7. Compatibilità con sistemi di isolamento



2. Requisiti tecnici dei rivestimenti

La Pietra Ricostruita/Rigenerata

1. Isolamento termico
2. Resistenza agli agenti atmosferici
3. Durabilità
4. Leggerezza
5. Facilità di posa
6. Elevata resistenza meccanica
7. Estetica naturale
8. Sostenibilità



3. Certificazioni dei sistemi termoK8® Modular IVAS

DEFINIZIONI:

Marcatatura CE attesta la conformità del sistema a cappotto alle prestazioni dichiarate

DoP (Declaration of Performance) documento che dichiara le prestazioni tecniche già accertate sull'ETA, e firmato dal legale rappresentante con responsabilità civili e penali.

È la **garanzia** che quanto testato e dichiarato in ETA corrisponde a quanto immesso sul mercato, ovvero sancisce **la conformità** del prodotto alle prestazioni dichiarate.

tecnalia
MEMBER OF BASQUE RESEARCH
& TECHNOLOGY ALLIANCE
Àrea Anardi, 5
E-20730 Azpeitia
Gipuzkoa-Spain
Tel: +34 946 430 850
Lab_services@tecnalia.com
www.tecnalia.com



Membro di
ETA
www.eta.eu

**Valutazione Tecnica
Europea**

**ETA 23/0221
del 21/06/2023**

Parte Generale

Organismo di Valutazione Tecnica che rilascia l'ETA:	TECNALIA RESEARCH & INNOVATION
Nome commerciale del prodotto	TERMOK8 MODULAR IVAS
Famiglia di prodotti a cui appartiene il prodotto da costruzione	Sistema composto di isolamento termico esterno (ETICS) con pannelli come prodotto di isolamento termico e rivestimento discontinuo come strato esterno.
Produttore	Ivas Industria Vernici Spa Via Bellaria, 40 IT-47030 San Mauro Pascoli (FC), Italia www.gruppoivas.com
Stabilimento di produzione	Via Bellaria, 40 IT-47030 San Mauro Pascoli (FC), Italia
Questa Valutazione Tecnica Europea contiene	22 pagine, incluso 1 Allegato da considerarsi parte integrante della valutazione.
Questa Valutazione Tecnica Europea è rilasciata ai sensi del Regolamento (EU) N° 305/2011, sulla base della	EAD 040287-00-0404 Kits per sistema composto di isolamento termico esterno (ETICS) con pannelli come prodotto di isolamento termico e rivestimento discontinuo come strato esterno.

Le traduzioni della presente Valutazione Tecnica Europea in altre lingue devono corrispondere pienamente all'originale rilasciato e devono essere indicate come tali.

La comunicazione della presente Valutazione Tecnica Europea, inclusa la trasmissione elettronica, deve avvenire in versione integrale. In ogni caso, può essere effettuata una riproduzione parziale con il consenso scritto dell'Organismo di Valutazione Tecnica – Tecnalia Research & Innovation. Ogni riproduzione parziale deve essere indicata come tale.

ETA 23/0221, versione 1, rilasciata il 21/06/2023 – Pagina 1 di 22
Traduzione effettuata da Tecnalia Research & Innovation



3. Certificazioni dei sistemi termoK8® Modular IVAS

I rivestimenti modulari per cappotto sono regolati da normative specifiche devono essere accompagnati da una Dichiarazione di Prestazione (DoP).

Questo documento attesta che il prodotto rispetta la **marcatatura CE**, garantendo che risponda agli **standard europei di sicurezza e qualità**, a seguito di un controllo di produzione in fabbrica.

Se un determinato materiale non è incluso nell'elenco, è sempre possibile rivolgersi al produttore del Sistema a Cappotto per ulteriori dettagli.

Il rilascio della Marcatatura CE e della DoP può avvenire solo a seguito di un **controllo di produzione in fabbrica** annuale effettuato da un ente terzo accreditato



Valutazione Tecnica Europea **ETA 23/0221 del 21/06/2023**

Parte Generale

Organismo di Valutazione Tecnica che rilascia l'ETA:	TECNALIA RESEARCH & INNOVATION
Nome commerciale del prodotto	TERMOK8 MODULAR IVAS
Famiglia di prodotti a cui appartiene il prodotto da costruzione	Sistema composto di isolamento termico esterno (ETICS) con pannelli come prodotto di isolamento termico e rivestimento discontinuo come strato esterno.
Produttore	Ivas Industria Vernici Spa Via Bellaria, 40 IT-47030 San Mauro Pascoli (FC), Italia www.gruppoivas.com
Stabilimento di produzione	Via Bellaria, 40 IT-47030 San Mauro Pascoli (FC), Italia
Questa Valutazione Tecnica Europea contiene	22 pagine, incluso 1 Allegato da considerarsi parte integrante della valutazione.
Questa Valutazione Tecnica Europea è rilasciata ai sensi del Regolamento (EU) N° 305/2011, sulla base della	EAD 040287-00-0404 Kits per sistema composto di isolamento termico esterno (ETICS) con pannelli come prodotto di isolamento termico e rivestimento discontinuo come strato esterno.

Le traduzioni della presente Valutazione Tecnica Europea in altre lingue devono corrispondere pienamente all'originale rilasciato e devono essere indicate come tali.

La comunicazione della presente Valutazione Tecnica Europea, inclusa la trasmissione elettronica, deve avvenire in versione integrale. In ogni caso, può essere effettuata una riproduzione parziale con il consenso scritto dell'Organismo di Valutazione Tecnica – Tecnalía Research & Innovation. Ogni riproduzione parziale deve essere indicata come tale.



3. Certificazioni dei sistemi termok8® Modular IVAS



MEMBER OF BASQUE RESEARCH & TECHNOLOGY ALLIANCE
 Area Anardi, 5
 E-20730 Aspettia
 Gipuzkoa-Spain
 Tel: +34 946 430 850
 Lab_services@tecnalia.com
 www.tecnalia.com



Dichiarazione di prestazione

D0P TERMOK8 MODULAR 01

- Codice di identificazione del prodotto-tipo:**
Termok8 IVAS sistema di isolamento termico in EPS
- Usi previsti:**
Isolamento termico esterno di pareti di edifici intonacate e non intonacate in muratura o calcestruzzo.
- Fabbricante:**
Ivas s.p.a., Via Bellaria 40, 47030 San Mauro Pascoli (FC), Italia
- Mandatario:**
Non rilevante
- Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione VVCP:**
Sistema 2+ per tutte le altre caratteristiche
Sistema 3 per la reazione al fuoco
- Organismo notificato:**
Documento per la valutazione europea: EAD 040287-00-0404 edizione giugno 2017
Valutazione tecnica europea: ETA 23/0221 versione 1, rilasciata il 21 giugno 2023
Organismo di valutazione tecnica: TECNALIA RESEARCH and INNOVATION
Organismo notificato: ISTITUTO GIORDANO S.p.A.
N° certificato di conformità: 0407-CPR-1962 (IG-100-2023)
Certificato al fuoco Termok8: MODULAR BIOSTONE n. 404310
MODULAR FACCIAVISTA n. 404309
MODULAR BIG n. 404307
MODULAR D n. 404308
- Prestazione dichiarata:**

Caratteristiche	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	B-s1, d0 (Euroclasse)	EAD 040287-00-0404
Assorbimento d'acqua	< 0,5 Kg/m ²	
Resistenza alla diffusione del vapore d'acqua (EN ISO 12572)	$Z_{min} \leq 8,1 \times 10^6 (m^2 Pa \cdot kg)$ $Z_{max} \leq 3,4 \times 10^{10} (m^2 Pa \cdot kg)$ MODULAR FACCIAVISTA $Z_{min} \leq 2,5 \times 10^{10} (m^2 Pa \cdot kg)$ $Z_{max} \leq 5,4 \times 10^{11} (m^2 Pa \cdot kg)$ MODULAR D $Z_{min} \leq 1,5 \times 10^{10} (m^2 Pa \cdot kg)$ $Z_{max} \leq 9,9 \times 10^{11} (m^2 Pa \cdot kg)$ MODULAR BIG $Z_{min} \leq 7,9 \times 10^6 (m^2 Pa \cdot kg)$ $Z_{max} \leq 3,5 \times 10^{10} (m^2 Pa \cdot kg)$ MODULAR BIOSTONE	
Comportamento termo-igrometrico	verificata e soddisfatta	
Comportamento gelo/disgelo	verificata e soddisfatta	
Resistenza al carico del vento	NPD	
Resistenza agli urti	Categoria d'uso I (impianti superati da 3 -10 - 60 - 400 Joule)	
Adesione strati esterni (rivestimenti e intonaco di base) - isolante	$\geq 0,08 \text{ MPa}$	
Adesione collante - isolante	$\geq 0,08 \text{ MPa}$	
Adesione collante - supporto	$\geq 0,25 \text{ MPa}$	
Conducibilità termica λ_p	Vedi isolante	
Rilascio sostanze pericolose	NPD	

Tabella 1 Parametri richiesti nella normativa di riferimento EAD 040287-00-0404, valori da ETA 23/0221

Valutazione Tecnica Europea

ETA 23/0221
del 21/06/2023

Parte Generale

Organismo di Valutazione Tecnica che rilascia l'ETA:

TECNALIA RESEARCH & INNOVATION

Nome commerciale del prodotto

TERMOK8 MODULAR IVAS

Famiglia di prodotti a cui appartiene il prodotto da costruzione

Sistema composto di isolamento termico esterno (ETICS) con pannelli come prodotto di isolamento termico e rivestimento discontinuo come strato esterno.

Produttore

Ivas Industria Vernici Spa
Via Bellaria, 40
IT-47030 San Mauro Pascoli (FC), Italia
www.gruppoivas.com

Stabilimento di produzione

Via Bellaria, 40
IT-47030 San Mauro Pascoli (FC), Italia

Questa Valutazione Tecnica Europea contiene

22 pagine, incluso 1 Allegato da considerarsi parte integrante della valutazione.

Questa Valutazione Tecnica Europea è rilasciata ai sensi del Regolamento (EU) N° 305/2011, sulla base della

EAD 040287-00-0404 Kits per sistema composto di isolamento termico esterno (ETICS) con pannelli come prodotto di isolamento termico e rivestimento discontinuo come strato esterno.

Le traduzioni della presente Valutazione Tecnica Europea in altre lingue devono corrispondere pienamente all'originale rilasciato e devono essere indicate come tali.

La comunicazione della presente Valutazione Tecnica Europea, inclusa la trasmissione elettronica, deve avvenire in versione integrale. In ogni caso, può essere effettuata una riproduzione parziale con il consenso scritto dell'Organismo di Valutazione Tecnica - TecNALIA Research & Innovation. Ogni riproduzione parziale deve essere indicata come tale.



CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

0407-CPR-1962 (IG-100-2023)

In conformità al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione in compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product.

KIT PER ESTERNO DI SISTEMA DI ISOLAMENTO TERMICO (ETICS) CON PANNELLI ISOLANTI E RIVESTIMENTO ESTERNO DISCONTINUO

KITS FOR EXTERNAL THERMAL INSULATION COMPOSITE SYSTEM (ETICS) WITH PANELS AS THERMAL INSULATION PRODUCT AND DISCONTINUOUS CLADDINGS AS EXTERIOR SKIN

Immessi sul mercato da
placed on the market by
I.V.A.S. S.p.A.

Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI (FC) - Italia

e prodotti nello stabilimento
and produced in the manufacturing plant

Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI (FC) - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte in:

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in:

ETA 23/0221 versione 1, rilasciata il 21 giugno 2023 / issued on 21 June 2023

e / and

EAD 040287-00-0404, edizione giugno 2017 / edition June 2017

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

under system 2+ are applied and that

il controllo della produzione in fabbrica

soddisfa tutti i requisiti prescritti per queste prestazioni

the factory production control fulfills all the prescribed requirements for these performances

Bellaria-Igea Marina - Italia, 8 agosto 2023

Revisione n. / Revision No. 0

Bellaria-Igea Marina - Italy, 8 August 2023

Il Direttore Tecnico

L'Amministratore Delegato

Ing. Giuseppe Persano Adorno

Chief Executive Officer

3. Certificazioni dei sistemi termoK8® Modular IVAS

TERMOK8 MODULAR FACCIAVISTA	EPS	B, s1, d0	Certificato di classificazione al fuoco rapporto N° 382687 svolto presso l'Istituto Giordano
TERMOK8 MODULAR D	EPS	B, s1, d0	Certificato di classificazione al fuoco rapporto N° 382684 svolto presso l'Istituto Giordano
TERMOK8 MODULAR BIG	EPS	B, s1, d0	Certificato di classificazione al fuoco rapporto N° 382683 svolto presso l'Istituto Giordano



LAB N° 0021 L

RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE N. 382684 CLASSIFICATION REPORT No. 382684

Cliente / Customer
IVAS INDUSTRIA VERNICI S.p.A.
Via Bellaria, 40 - 47030 SAN MAURO PASCOLI (FC) - Italia

Oggetto / Item*
sistema composto di isolamento termico esterno di facciata denominato "TERMOK8 MODULAR D"
external thermal insulation composite system for use on building walls named "TERMOK8 MODULAR D"

Attività / Activity
classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione - parte 1: classificazione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco secondo la norma UNI EN 13501-1:2019
fire classification of construction products and building elements - part 1: classification using data from reaction to fire tests in accordance with standard UNI EN 13501-1:2019

Risultati / Results
Classificazione
Classification
B - s1, d0

Commissa:	Order:	382684
Attrezzatura:	Location:	Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbesa Uno, 80 - 47043 Gatteo (FC) - Italia
Indice	Page	
Definizione dell'oggetto classificato*	2	
Descrizione dell'oggetto classificato*	3	
Riferimenti normativi	3	
Rapporti e risultati in supporto a questa classificazione	3	
Classificazione e campo di applicazione	5	
Contesto	Page	
Definizione di "oggetto class"	2	
Designation of classified item*	2	
Normative references	3	
Reports and results in support of this classification	3	
Classification and field of application	5	

(* secondo le dichiarazioni del cliente, according to that stated by the customer.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 10 maggio 2021
Bellaria-Igea Marina - Italy, 10 May 2021

L'Amministratore Delegato
Chief Executive Officer
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Sara Lorenza Giordano
Firma digitale di Sara Lorenza Giordano

Il presente documento è composto da n. 6 pagine (in formato bilingue (Italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana) e non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta del risultato, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale. I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile. The document is made-up of 6 pages (in bilingue Italian and English) in case of dispute the valid version is the Italian one and shall not be reproduced either in full without reproducing parts of interest or the decision of the customer, with the risk of favouring an incorrect interpretation of the result, except as defined in contractual terms. The results refer only to the item submitted, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.

Responsabile Tecnico: /Tech/Responsible: Dott. Ing. Giombattista Traina
Responsabile del Laboratorio di Reazione al Fuoco: /Head of Reaction to Fire Laboratory: Dott. Ing. Giombattista Traina

Compilatore: /Compiler: Francesca Manduchi
Revisione: /Reviewer: Per. Ind. Andrea Gobbi

Page 1 di 6 / Page 1 of 6

4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

Caratteristiche dei pannelli in EPS idonei



E.2

Caratteristiche e prestazioni dei prodotti di EPS S

I prodotti in EPS S utilizzati come materiali per l'isolamento termico negli ETICS soddisfano le caratteristiche e le prestazioni specificate nella UNI EN 13163 e quelle elencate nel prospetto E.2.

prospetto E.2 **Caratteristiche e prestazioni per prodotti in EPS S valutati secondo UNI EN 13163**

EN 13163	Caratteristica	Livello / Classe / Valore limite Valore dichiarato / Valore		
	Metodo di fissaggio	Kit incollato / Kit incollato con fissaggi meccanici supplementari	Kit fissato meccanicamente con adesivo supplementare	Kit fissato su guide o profili con adesivo supplementare
4.2.1	Resistenza termica R_D secondo UNI EN 13163	Valore dichiarato		
4.3.6	Resistenza a trazione perpendicolare alla superficie secondo UNI EN 1607	≥ 80 kPa	≥ 80 kPa	≥ 150 kPa
4.3.2	Stabilità dimensionale secondo UNI EN 1604 a 70 °C/90 % U.R., 48 h	≤ 2,0 %		
4.2.4	Ortogonalità secondo UNI EN 824	≤ 3 mm/m		
4.2.2	Tolleranza di lunghezza secondo UNI EN 822	± 2 mm		
4.2.2	Tolleranza di larghezza secondo UNI EN 822	± 2 mm		
4.2.3	Tolleranza ϕ spessore secondo UNI EN 823	± 1 mm		
4.2.5	Tolleranza di planarità secondo UNI EN 825	± 3 mm/m		
4.2.6	Classe di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1	Classe dichiarata		
4.3.11.1	Assorbimento d'acqua secondo UNI EN 12087, Metodo 2	≤ 0,5 kg/m ²		
4.3.13	Permeabilità al vapore acqueo secondo UNI EN ISO 10456 (Tabulato) o UNI EN 12086 (misurato)	Valore dichiarato		
4.3.9	Resistenza al taglio secondo UNI EN 12090 (Campioni di spessore 50 o 60 mm)	≥ 30 kPa		
4.3.9	Modulo di taglio secondo UNI EN 12090 (Campioni di spessore di 60 mm)	≥ 1 MPa		
	Fattore di sicurezza per resistenza alla perforazione sotto carico di vento, γ_m	Valore dichiarato o valore fisso al posto della prova, pari a 1,5		
	Caratteristiche superficiali	Da descrivere (descrizione letterale)		
4.3.14	Rigidità dinamica secondo UNI EN 29052-1	Livello dichiarato se rilevante		

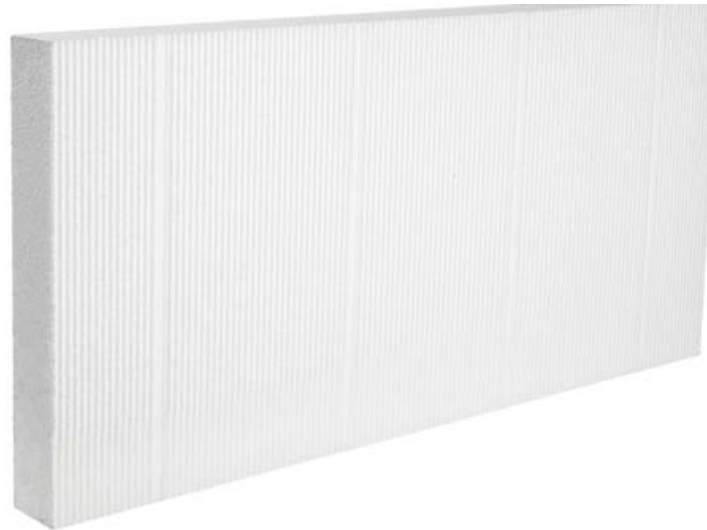
4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

I pannelli in EPS approvati ed idonei nei sistemi Termok8 Modular Ivas sono:

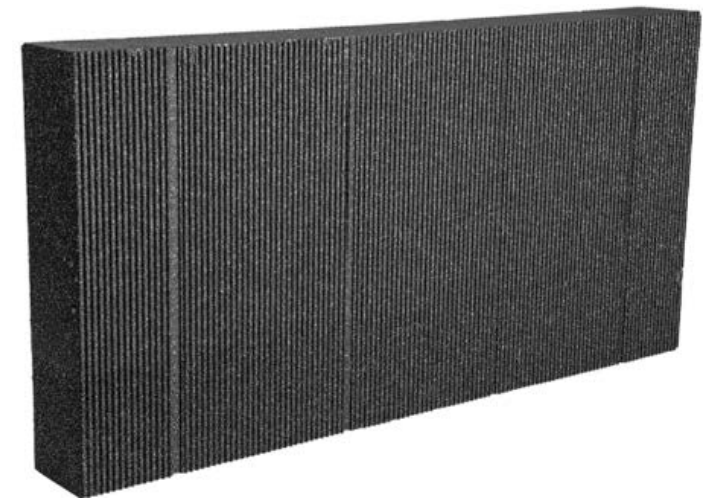
CONVERTO 31 BW FIX



EPS 35-100 FIX R



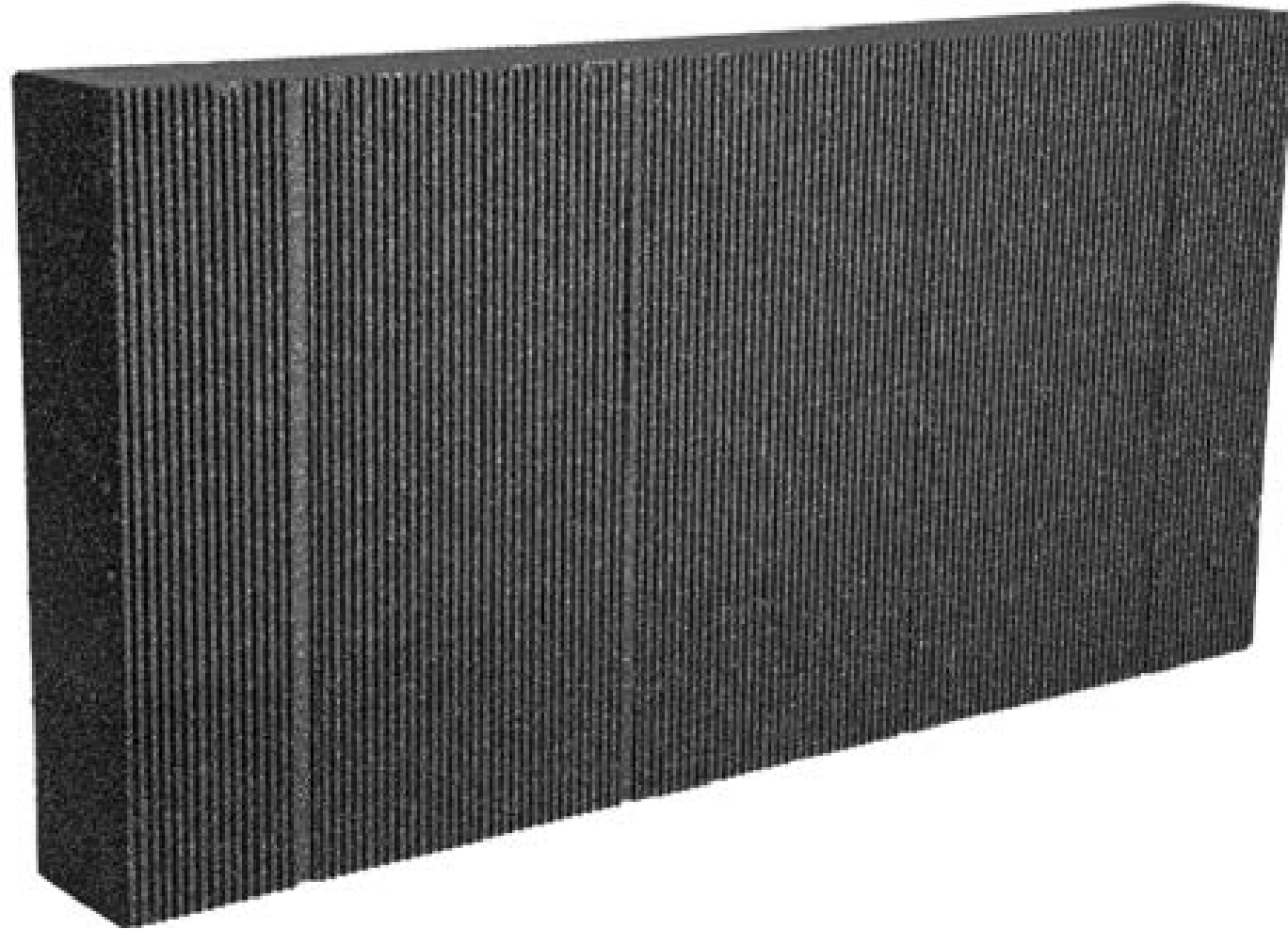
EPS 31-G 100 FIX R



4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

Il grande valore dei nostri sistemi con superficie "**zigrinata**" e con 4 scassi verticali che ne **facilitano l'ancoraggio** della "crosta" al sistema isolante

Questi accorgimenti **VINCOLANO** la rasatura al pannello isolante facendoli sempre "lavorare insieme " senza alcun contrasto che possa nel tempo rompere questo vincolo



4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

KLEBOCEM ULTRA



Adesivo/rasante minerale eco-compatibile ad adesione migliorata a base di resine insaponificabili, Cemento Portland ad alta resistenza e sabbie selezionate. Possiede ottime caratteristiche adesivanti e resistenza ai cicli di gelo e disgelo. Idoneo per incollare e rasare i pannelli isolanti tipo FIX per Termok8 Modulari. La Classe TVOC A+ lo rende idoneo per ottemperare ai protocolli CAM Leed Breeam. Per interno ed esterno.

DATI TECNICI	
Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682)	Stucco per strato di fondo, in polvere, monocomponente, ad essiccamento fisico, opaco a base di cemento e copolimeri vinilici.
Granulometria (EN 13300 / EN 1062)	0,8mm
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Classe A1
Assorbimento capillare e perm. acqua (classe W) (EN 1015-18)	Classe W2 (C ≤ 0,2 Kg/m ² min ^{0,5})
Adesione (EN 1015-12)	>1 N/mm ² - FP:B (EN 1015-12)
Tempo aperto (EN 1346)	20 min
Conducibilità termica (λ) (EN 1745)	0,47 W/mK
Coefficiente diffusione vapore acqueo (μ) (EN 1015-19)	5-20
Resistenza alla flessione	4,5 N/mm ²
Resistenza a compressione	12 N/mm ² , CS IV (≥6 N/mm ²)
Peso specifico apparente	1300 ± 50 g/l
Peso specifico del prodotto in pasta	1550 ± 50 g/l
pH	12
Tipo di legante	Cementizio (UNI 8681: TA)
Contenuto solido	100%
Rapporto di miscelazione	22-24% con acqua; 5,5-6 Litri per confezione da 25Kg
Spessore massimo applicabile	5mm in due mani
Tempo d'essiccazione	24-48 ore fra una mano e l'altra. almeno 10gg per essere ricoperto. L'essiccazione è fortemente dipendente dalle condizioni ambientali.

4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

TASSELLO CT 2G

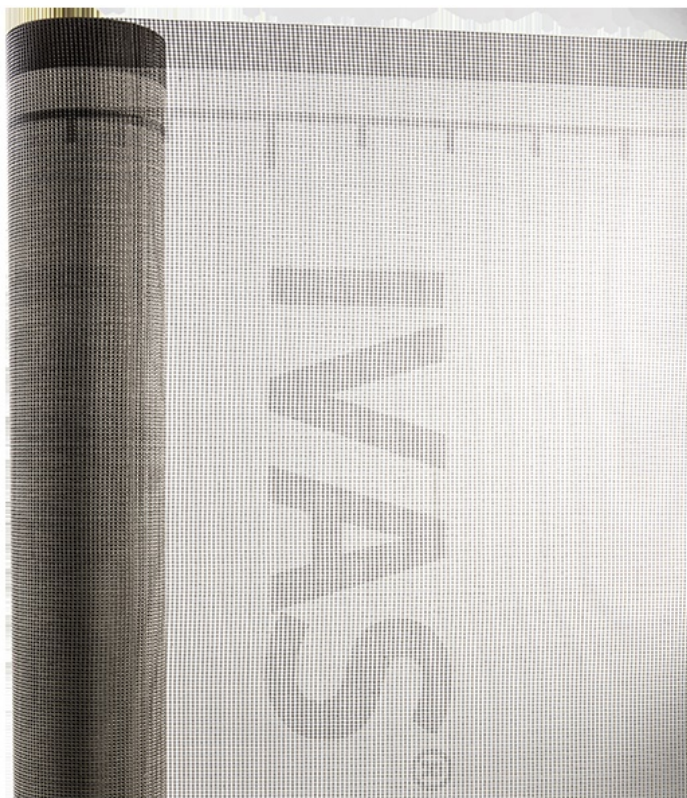


Tassello universale ad avvitamento per il fissaggio di pannelli isolanti su calcestruzzo (A), laterizi pieni (B), forati (C), calcestruzzo alleggerito (D) e calcestruzzo cellulare (E) con vite in acciaio zincato galvanizzato. Provvisto di certificato di conformità secondo EAD 330196-01-0604

DATI TECNICI	Valore
Lunghezze disponibili	115, 135, 155, 175, 195, 215, 235, 255, 275, 295, 315, 335, 355, 375, 395, 415, 435, 455 mm
Certificazioni	ETA-04/0023
Categorie di utilizzo (EDA 330196-01-0604)	A, B, C, D, E
Conducibilità termica puntuale X	0,001 W/K (ad incasso) 0,002 W/K (a filo)
Profondità di ancoraggio	25 mm (A,B,C,D) 65 mm (E)
Azionamento	Avvitamento TORX® T30
Φ piattello	60 mm
Φ foro	8 mm
Profondità foro	a filo 35 mm (A,B,C, D) ad incasso 55 mm (A,B,C, D) a filo 75 mm (E) ad incasso 95 mm (E)

4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

ARMATEX C1 - M



Rete in fibra di vetro con apprettatura speciale antialcalina per sistemi ETICS, provvista di certificato di conformità secondo EAD 040016-00-0404, necessaria per sistemi Termok8 modulari e consigliata per Termok8 texture design. Idonea per l'annegamento nei rasanti della gamma Klebocem. Resistente in trama ed in ordito.

DATI TECNICI	Valore nominale	Tolleranze	Norma di riferimento
Peso tessuto	225 g/m ²	±5%	EAD 040016-00-0404
Peso tessuto grezzo	210 g/m ²	±5%	
Contenuto organico	20%	±4%	
Dimensione maglie	5 x 4 mm	±5%	
Spessore tessuto apprettato	0,65 mm	±5%	
n. fili ordito	480	-	
n. fili trama	220	-	
Allungamento alla rottura trama/ordito	3,2%	±5%	
Resistenza alla trazione – trama e ordito condizioni standard	2700 N/5cm	±5%	
Resistenza alla trazione e allungamento dopo condizionamento alcalino	> 50% della resistenza del campione standard – non condizionato		

4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

GLUFLEX ULTRA



Adesivo cementizio grigio flessibile (S1) ad alte prestazioni (C2) a scivolamento verticale nullo (T inferiore a 0,5mm). Tempo aperto allungato (E) per piastrelle in ceramica e gres porcellanato di medie dimensioni (300mm x 300 mm), materiale lapideo, cotto e Klinker.

DATI TECNICI	
Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682)	Adesivo cementizio (C) migliorato (2) resistente allo scivolamento (T) e con tempo aperto allungato (E) deformabile (S1)
Granulometria (EN 13300 / EN 1062)	0,5mm
Adesione a trazione dopo invecch. termico (EN 1348:2007)	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione a trazione dopo immersione in acqua (EN 1348:2007)	$\geq 1,2 \text{ N/mm}^2$
Adesione a trazione dopo cicli gelo e disgelo (EN 1348:2007)	$\geq 1,4 \text{ N/mm}^2$
Peso specifico apparente	$1400 \pm 50 \text{ g/l}$
Peso specifico del prodotto in pasta	$1550 \pm 50 \text{ g/l}$
Rapporto di miscelazione	Grigio: 25-27% con acqua - 6,25-6,75 Litri per confezione da 25Kg
Spessore massimo applicabile	5 - 10 mm unica mano
Tempo d'essiccazione	pedonabile dopo 24 -48 ore. Messa in esercizio dopo 14 giorni. Piscine riempibile dopo 21 gg. L'essiccazione è fortemente dipendente dalle condizioni ambientali.
Tempo aperto (EN 1346)	30 min
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A1
Adesione a trazione iniziale (EN 1348:2007)	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$
VOC	Non destinato ad usi di cui la Direttiva 2004/42/CE

4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

GLUFLEX MODULAR BIG



Adesivo cementizio bicomponente A (polvere cementizia) B (resina elasticizzante), specifico per la posa a pavimento e a parete di piastrelle ceramiche (gres porcellanato, cotto, klinker, ecc.), materiale lapideo e mosaici, non assorbenti, di grande formato. Resistenza all'umidità: ottima; Resistenza ad acidi e alcali: mediocre; Resistenza ai solventi e acidi: ottima. La Classe TVOC A+ lo rende idoneo per ottemperare ai protocolli CAM Leed Breeam. Per interno ed esterno.

DATI TECNICI	
Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682)	Adesivo cementizio (C), migliorato (2), tempo allungato (E), altamente deformabile (S2).
Granulometria (EN 13300 / EN 1062)	0,5mm
Adesione a trazione dopo invecch. termico (EN 1348:2007)	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Adesione a trazione dopo immersione in acqua (EN 1348:2007)	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Adesione a trazione dopo cicli gelo e disgelo (EN 1348:2007)	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Peso specifico apparente	$1300 \pm 50 \text{ g/l}$
Peso specifico del prodotto in pasta	$1650 \pm 50 \text{ g/l}$
Rapporto di miscelazione	30% con componente B - 7,6 kg per confezione da 25Kg di Comp. A
Spessore massimo applicabile	5 mm unica mano
Tempo d'essiccazione	pedonabile dopo 24 -48 ore. Messa in esercizio dopo 14 giorni. Piscine riempibile dopo 21 gg . L'essiccazione è fortemente dipendente dalle condizioni ambientali.
Tempo aperto (EN 1346)	30 min
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A2-s1, d0
Adesione a trazione iniziale (EN 1348:2007)	$\geq 2,1 \text{ N/mm}^2$
VOC	Non destinato ad usi di cui la Direttiva 2004/42/CE

4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

SIGIL TOW FL



Malta sigillante cementizia (C) per fughe (G) tra piastrelle migliorata (2) da 3 a 15 mm. Classe secondo norma europea EN 13888 CG2. Idoneo per stuccature di piastrelle ceramiche, gres, listelli klinker e cotto. Ideale come fugante per TermoK8 Modular D e Facciavista. Miscelato con acqua il prodotto diventa una malta di facile applicazione e pulizia. Per interni ed esterni..

DATI TECNICI

Classificazione UNI 8681	Sigillante cementizio per fughe di pavimenti e rivestimenti ceramici di ogni tipo (monocottura, bicottura, clinker, gres porcellanato ecc,) materiale lapideo, mosaico, vetro mattone e marmo.
Granulometria Massima UNI 1062	0,5mm
Spessore Massimo Applicabile	fuga da 3 a 15mm
Peso Specifico Apparente	1400 ± 50 g/l
Peso Specifico Prodotto in Pasta	2000 ± 50 g/l
pH	12
Tipo di Legante	Cementizio (UNI 8681: TA)
Contenuto Solido	100%
Resistenza alla Flessione	5,5 N/mm ²
Resistenza a Compressione	30 N/mm ²
Conducibilità Termica UNI 1745	0,9
Diffusione del Vapore Acqueo (μ)	5 - 20
VOC	Non destinato ad usi di cui la Direttiva 2004/42/CE

4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

SIGIL TOW FL
+
RESINTOW



Malta sigillante cementizia (C) per fughe (G) tra piastrelle migliorata (2) da 3 a 15 mm. Classe secondo norma europea EN 13888 CG2. Idoneo per stuccature di piastrelle ceramiche, gres, listelli klinker e cotto. Ideale come fugante per TermoK8 Modular D e Facciavista. Miscelato con acqua il prodotto diventa una malta di facile applicazione e pulizia. Per interni ed esterni..



Additivo liquido per migliorare l'elasticità e l'adesione di malte e miscele cementizie. Adesivante liquido a base di resine elastomeriche fortemente resistenti agli alcali e non riemulsionabili in acqua. Tale emulsione forma un film che lega il cemento e la sabbia ed aumenta l'elasticità della malta incrementandone l'aderenza ai supporti e la resistenza meccanica all'usura.

DATI TECNICI	
Classificazione UNI 8681	Additivo per impasti cementizi, boiacche e malte, colle cementizie (A-2-3-C-0-A-2-IB)
Aspetto del Film UNI 13300	n.p.
Spessore UNI 13300	Classe A, fine (< 100 µm)
Peso Specifico	1020 ± 50 g/l
pH	7-9
Tipo di Legante	Stirolo Acrilica
Contenuto Solido	25 ± 2 %
Tempo d'Essiccazione	In funzione del prodotto a cui viene aggiunto
VOC	Non destinato ad usi di cui la Direttiva 2004/42/CE

4. Requisiti degli elementi per gli ETICS modulari

SIGIL POL



Sigillante elastico, poliuretano, monocomponente, igroindurente con elevata resistenza a sostanze chimiche e agli agenti atmosferici. Indicato per la sigillatura di giunti di dilatazione di pavimenti industriali e per riempimento di giunti soggetti a piccoli movimenti ed assestamenti. Per esterno e interno.

DATI TECNICI	
Classificazione UNI 8681	G.5.D.0.C.1.CA
Granulometria Massima UNI 1062	Pasta tixotropica
Spessore Massimo Applicabile	larghezza giunto 5-20 mm profondità sigillante 10mm larghezza giunto >20 mm profondità sigillante 50% della larghezza
Peso Specifico Prodotto in Pasta	1300 ± 50 g/l
Tipo di Legante	Poliuretano (UNI8681:CA)
Allungamento di rottura	➤ 500%
Durezza shore A	c.a. 45
Resistenza a Trazione	c.a. 1.2 N/mm ²
Capacità di movimento dinamico	± 15%
VOC	Manca in ERP

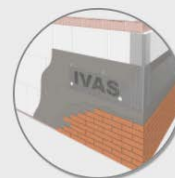
5. Sistemi termok8® Modular IVAS



TERMOK8®
FACCIAVISTA



0,035 -
0,031 W/mK



TERMOK8®
MODULAR D



0,035 -
0,031 W/mK



TERMOK8®
MODULAR BIG



0,031 -
0,035 W/mK

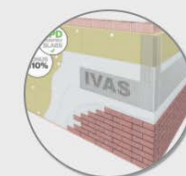


TERMOK8®
BIOSTONE

in
collaborazione
con



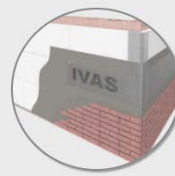
0,031 -
0,035 W/mK



TERMOK8®
MINERALE MODULAR FLEX



0,034 -
0,036 W/mK



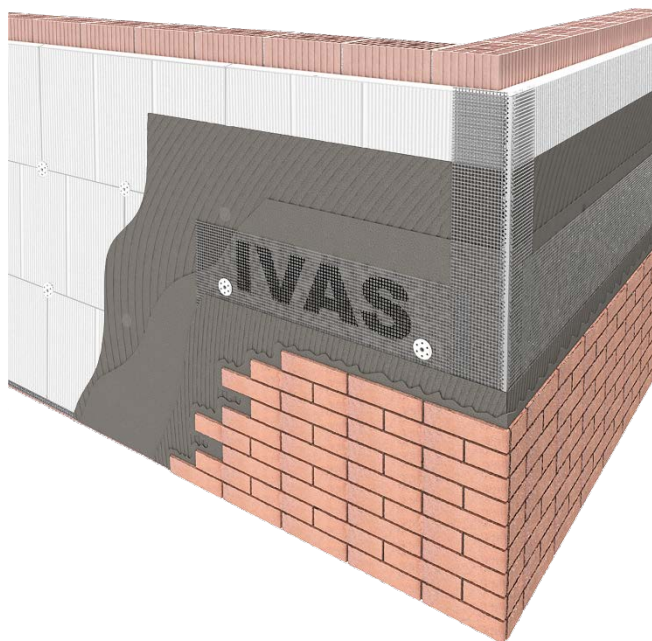
TERMOK8®
MODULAR FLEX



0,035 -
0,031 W/mK

5. Sistemi termok8® Modular IVAS

5.1 TERMOK8® FACCIAVISTA



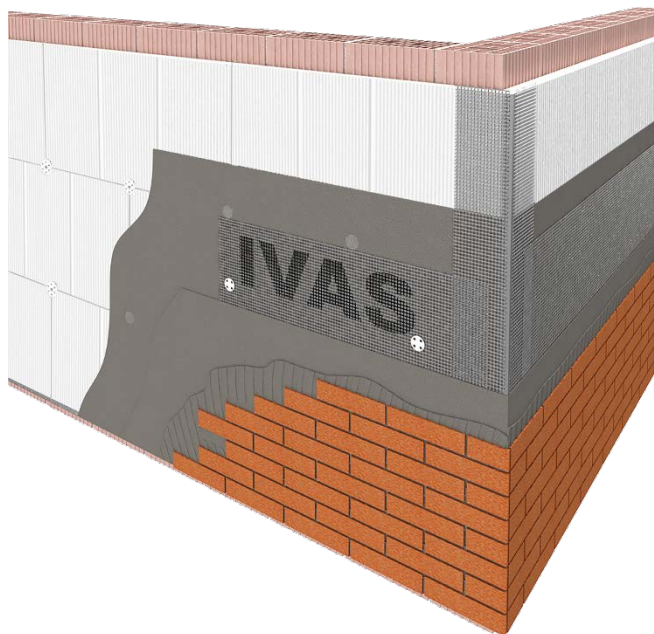
- Dimensioni da 245x55 mm
- Spessore massimo 16-25mm
- Massa superficiale $\leq 44\text{kg/m}^2$;
- I.R. indice di riflessione $>20\%$



5. Sistemi termok8® Modular IVAS

5.2 TERMOK8® MODULAR D

marcate CE secondo la norma EN 14411, gruppo Alla e Allb.

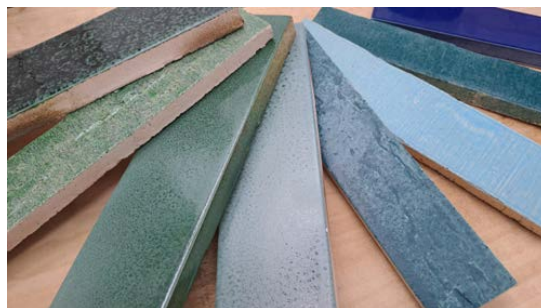


- Dimensioni massime: 300x300 mm
- $6\text{mm} \leq \text{Spessore limite piastrella} \leq 11\text{mm}$
- Peso massimo del rivestimento $\leq 22,5 \text{ kg/m}^2$
- Fuga uguale o superiore a 4-5mm
- I.R. indice di riflessione $>20\%$

GRES PORCELLANATO



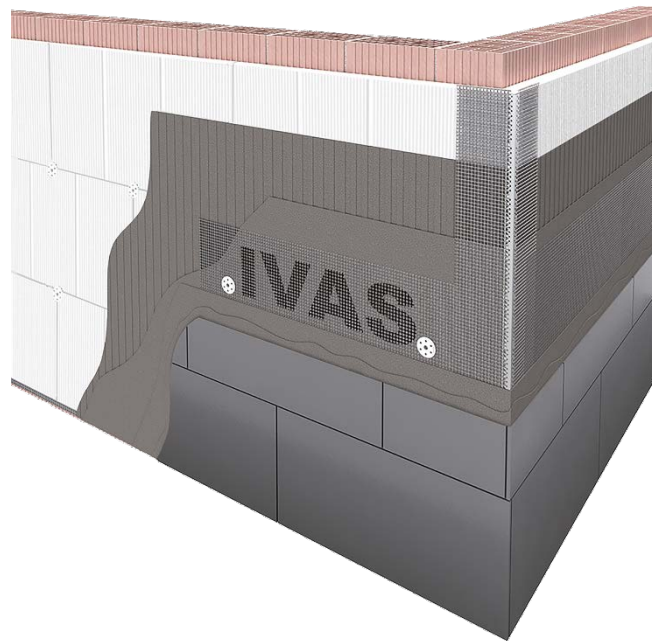
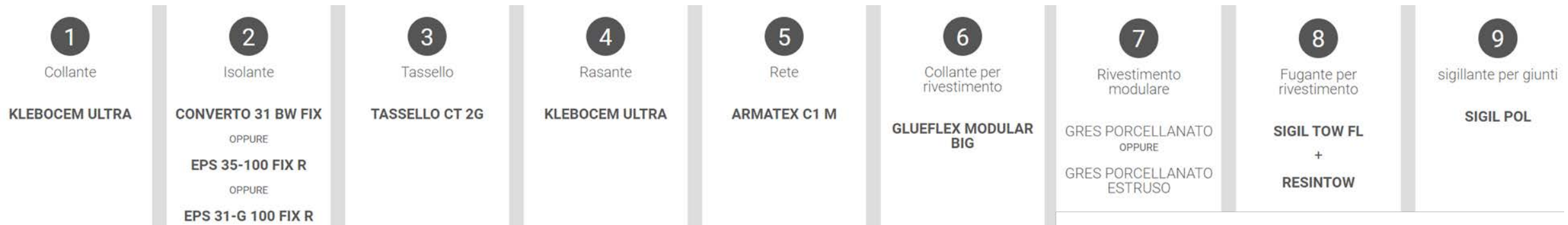
CLINKER



- Dimensioni da 240x52 mm a 1200x600 mm
- $6\text{mm} \leq \text{Spessore limite piastrella} \leq 11\text{mm}$
- Massa superficiale $\leq 22,5 \text{ kg/m}^2$;
- I.R. indice di riflessione $>20\%$

5. Sistemi termok8® Modular IVAS

5.3 TERMOK8® MODULAR BIG



- Dimensioni massime del formato piastrella: 1200x600 mm
- 3,5mm ≤ Spessore limite piastrella ≤ 14mm
- Peso massimo del rivestimento ≤ 32 kg/m²
- Fuga uguale o superiore a 5-10 mm
- I.R. indice di riflessione >20%

GRES PORCELLANATO

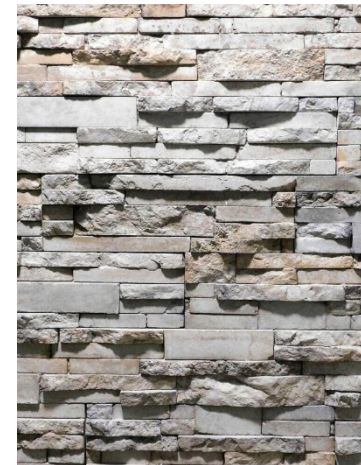


5. Sistemi termok8® Modular IVAS

5.4 TERMOK8® MODULAR BIOSTONE

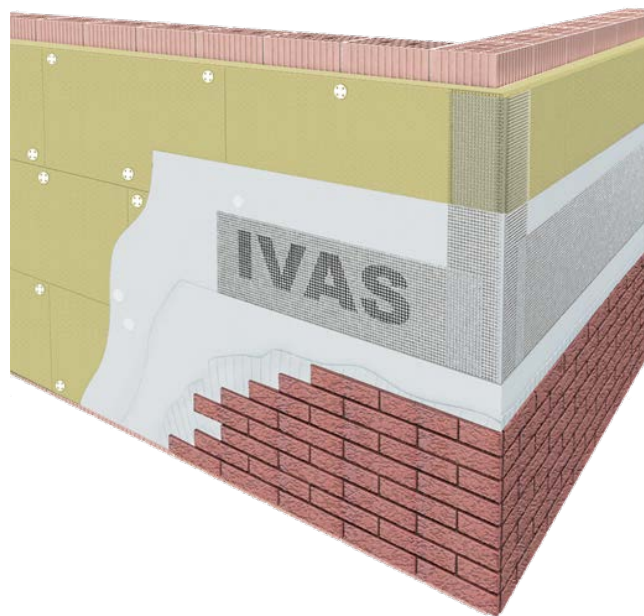


- Dimensioni da 300x300 mm
- Spessore massimo 10-30 mm
- Massa superficiale $\leq 35\text{kg/m}^2$;
- I.R. indice di riflessione $>20\%$



5. Sistemi termok8® Modular IVAS

5.5 TERMOK8® MINERALE MODULAR FLEX

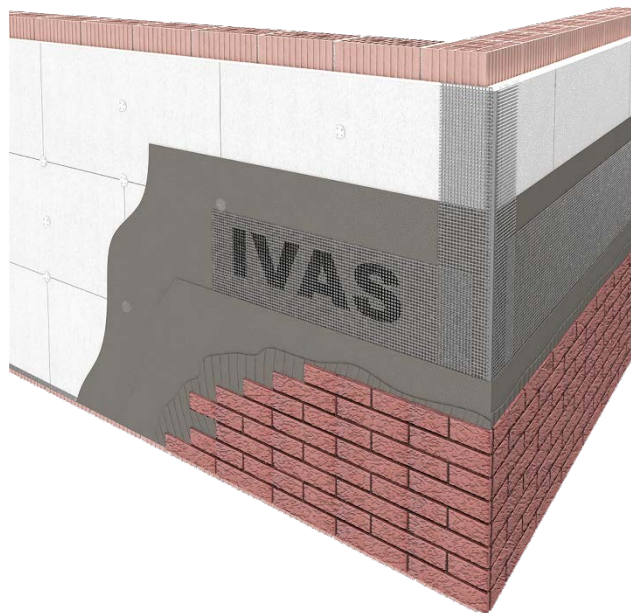


- Dimensioni da 240x52 mm
- Spessore massimo 4mm
- Massa superficiale $\leq 4\text{kg/m}^2$;
- Reazione al fuoco A2-s1, d0



5. Sistemi termok8® Modular IVAS

5.6 TERMOK8® MODULAR FLEX



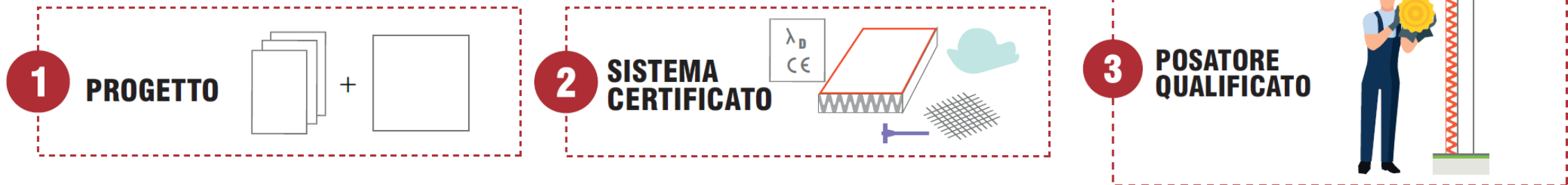
- Dimensioni da 240x52 mm
- Spessore massimo 4mm
- Massa superficiale $\leq 4\text{kg/m}^2$;



6. Posa del termoK8® Modular IVAS e dei rivestimenti

La successione dei momenti applicativi costituisce una perfetta concatenazione di **fasi da osservarsi con precisione e diligenza** e nulla deve essere **improvvisato**: solo una corretta applicazione può garantire l'alta qualità del sistema.

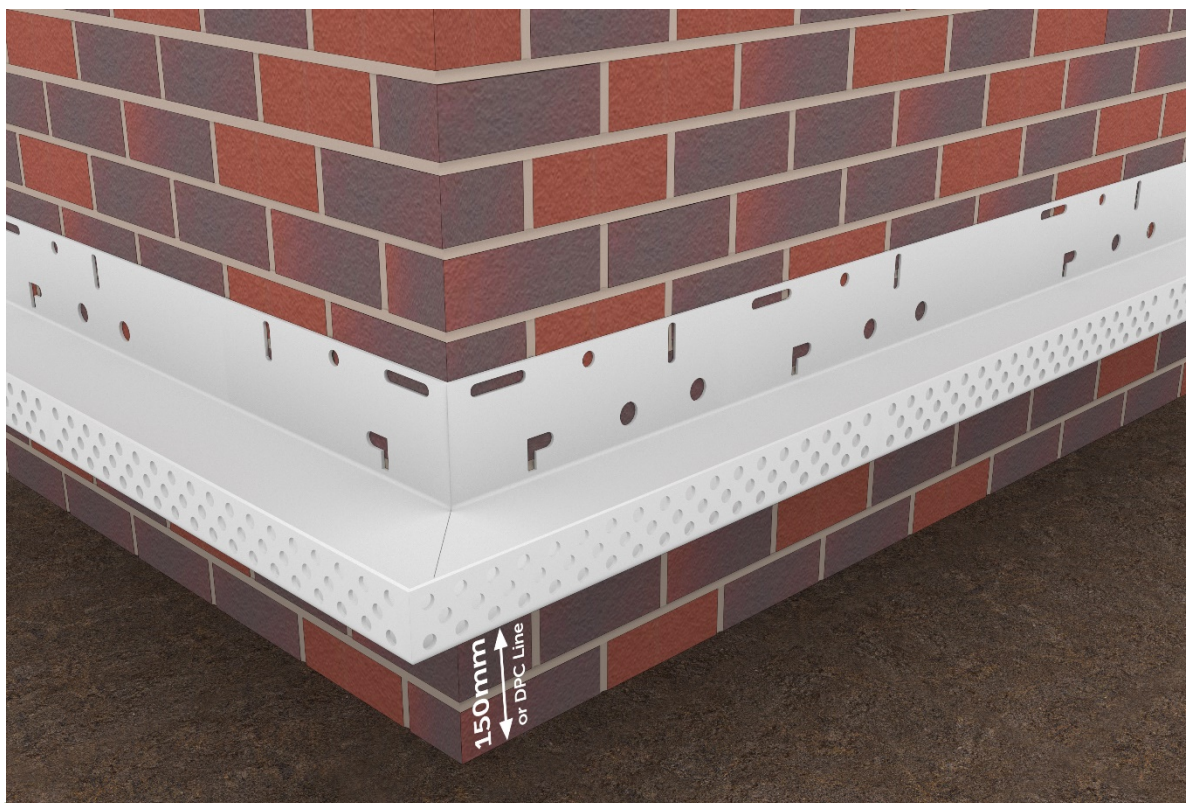
L'equazione "buona applicazione = alta qualità" coinvolge il direttore lavori, l'applicatore, il produttore e la proprietà dell'edificio.



6.Posa del termoK8® Modular IVAS e dei rivestimenti

Provvedere alla preparazione del supporto nel modo più idoneo al caso specifico.

Stabilire le quote “zero” del rivestimento e fissare meccanicamente (a mezzo di appositi tasselli ad espansione, si consiglia un interasse di 30/50 cm) un profilato in lega di alluminio (Profilo di base), per la protezione e il contenimento del sistema, perimetralmente al piano terra dell’edificio ed eventualmente alle pareti degli sfondati.



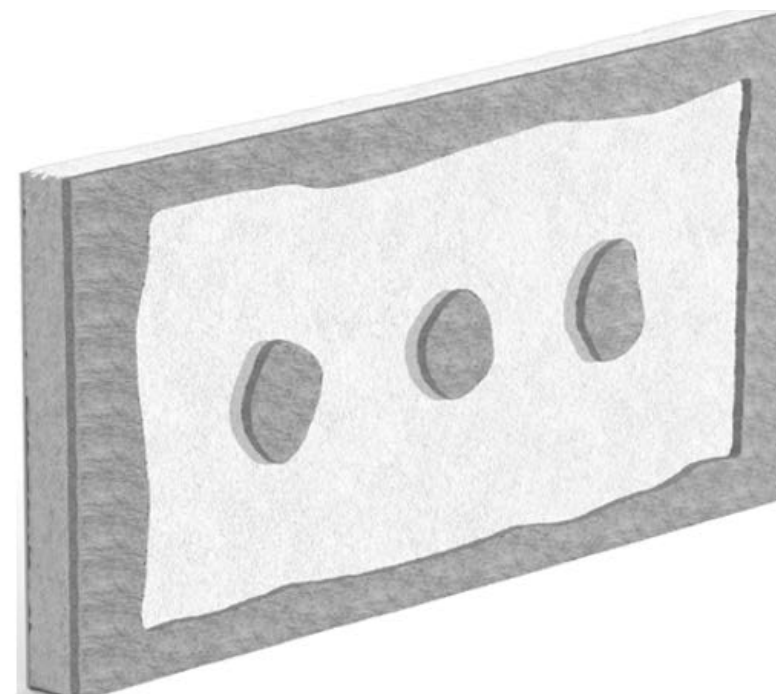
Posa di eventuali altri profili di contenimento e protezione del sistema secondo le specifiche di progetto (chiusure su parti non isolate, profili sottodavanzali...)



Giunto in PVC per la connessione dei profili di partenza

6. Posa del termok8® Modular IVAS e dei rivestimenti

Preparazione con apparecchiatura meccanica della malta adesiva da utilizzare a perfetta omogeneizzazione dopo alcuni minuti di riposo

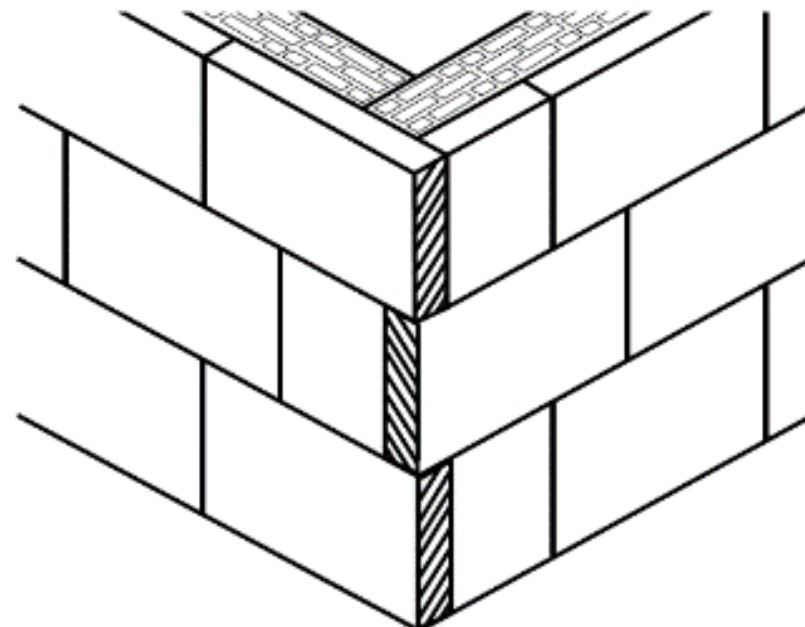
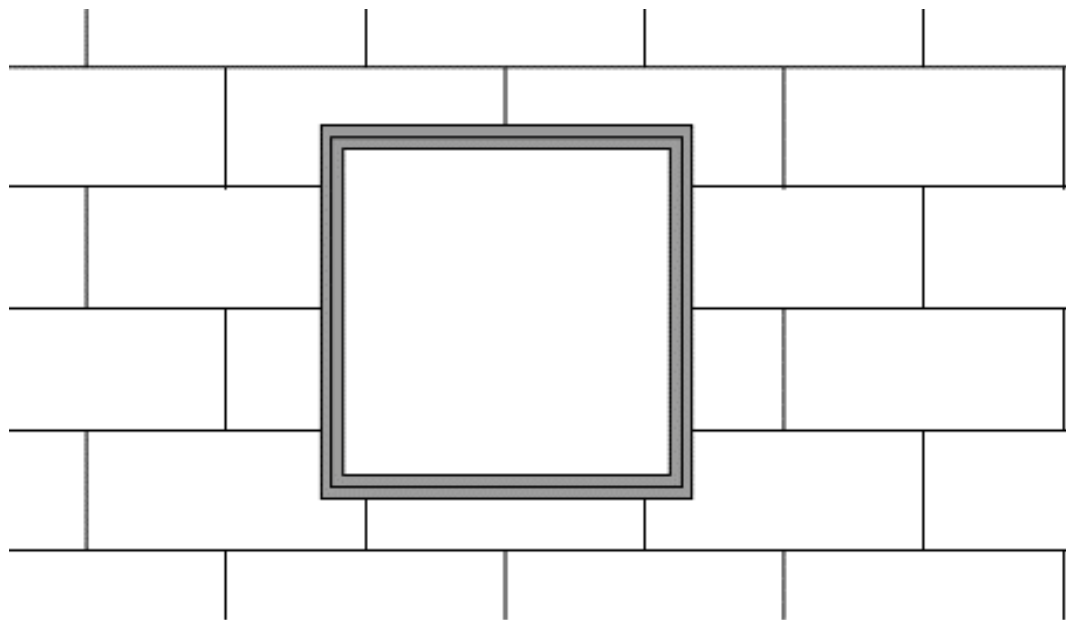


Cordolo perimetrale e punti centrali

L'ancoraggio dei pannelli alle superfici di facciata (posati con la superficie provvista di scassi rivolta all'esterno), verrà realizzato mediante stesura di malta adesiva ad alta resistenza **KLEBOCEM ULTRA** (IVAS) a base di resine sintetiche, per cordoli lungo il perimetro del pannello e per punti centrali con una superficie di adesione \geq al 40% della superficie del pannello, assicurandosi una corretta planarità.

6. Posa del termoK8® Modular IVAS e dei rivestimenti

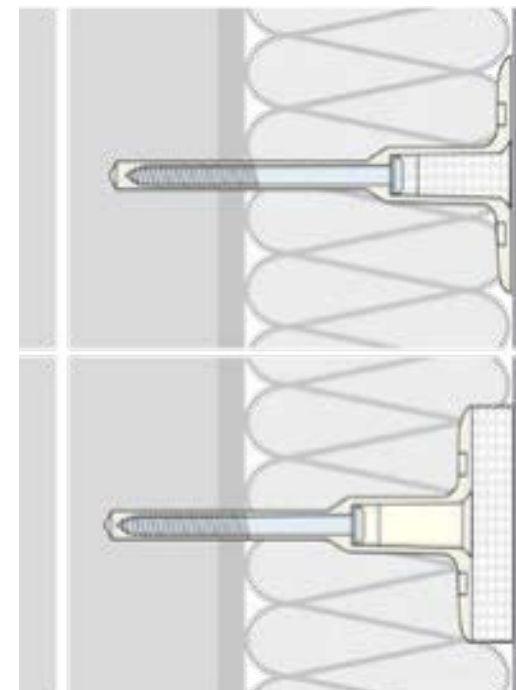
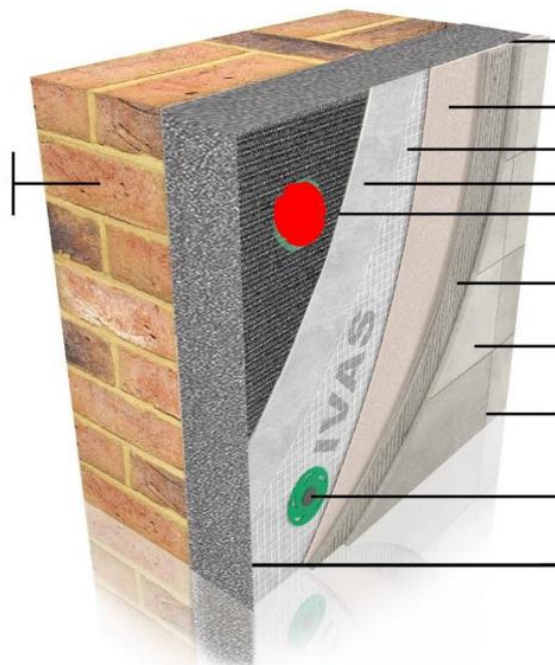
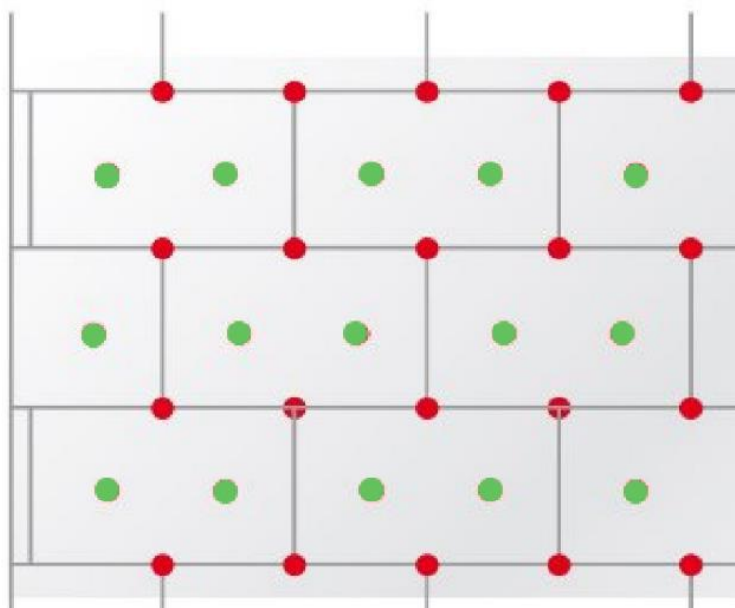
L'applicazione dei pannelli isolanti al supporto dovrà essere realizzata per fasce orizzontali partendo dal basso e con le fughe verticali sfalsate di almeno **30 cm**, perfettamente accostati, le giunzioni non dovranno essere visibili.



In corrispondenza delle aperture le giunzioni tra pannelli non devono risultare allineate con spallette, architravi o spigoli delle aperture stesse. I pannelli isolanti pertanto dovranno essere **tagliati a "L"** al fine di avvolgere e maggiormente contenere le tensioni determinate da movimenti di materiali differenti.

6. Posa del termoK8® Modular IVAS e dei rivestimenti

Trascorse circa 48 ore dall'incollaggio dei pannelli e comunque ad avvenuta essiccazione del collante, tassellare con tasselli ad avvitarimento dotati di Certificazione EAD 330196-01-0604 tipo CT 2G, (8,5 tasselli per m²) 6 tasselli per pannello, 4 sotto la rete di armatura + 2 sopra la rete.



montaggio a
filo

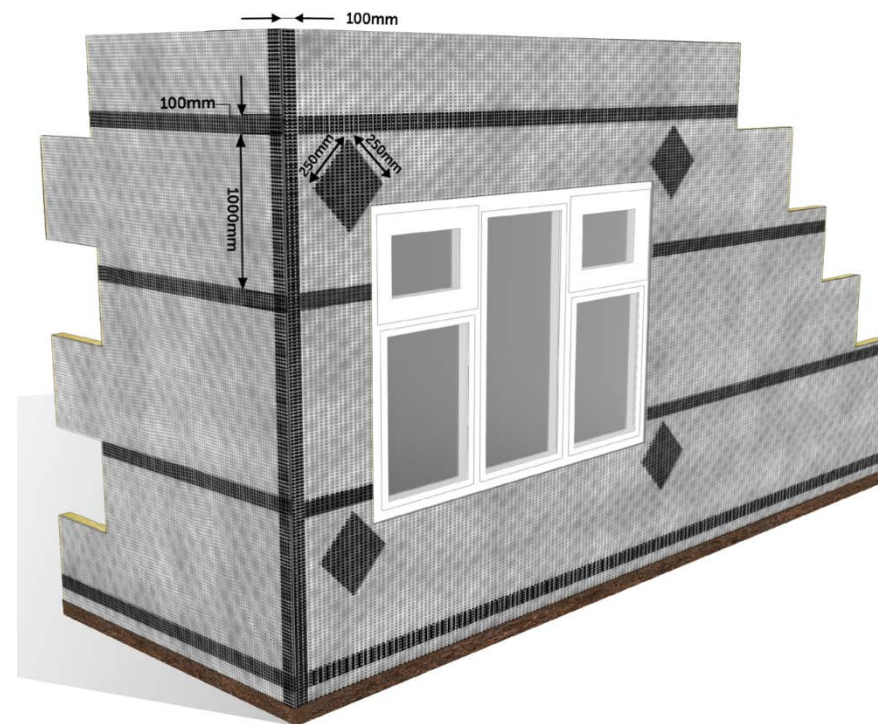
montaggio a
scomparsa

Il tasselli potranno essere posati mediante utensile specifico di posa, sia con **montaggio a filo** che a **scomparsa** con la medesima lunghezza per entrambe le pose.

6. Posa del termoK8® Modular IVAS e dei rivestimenti

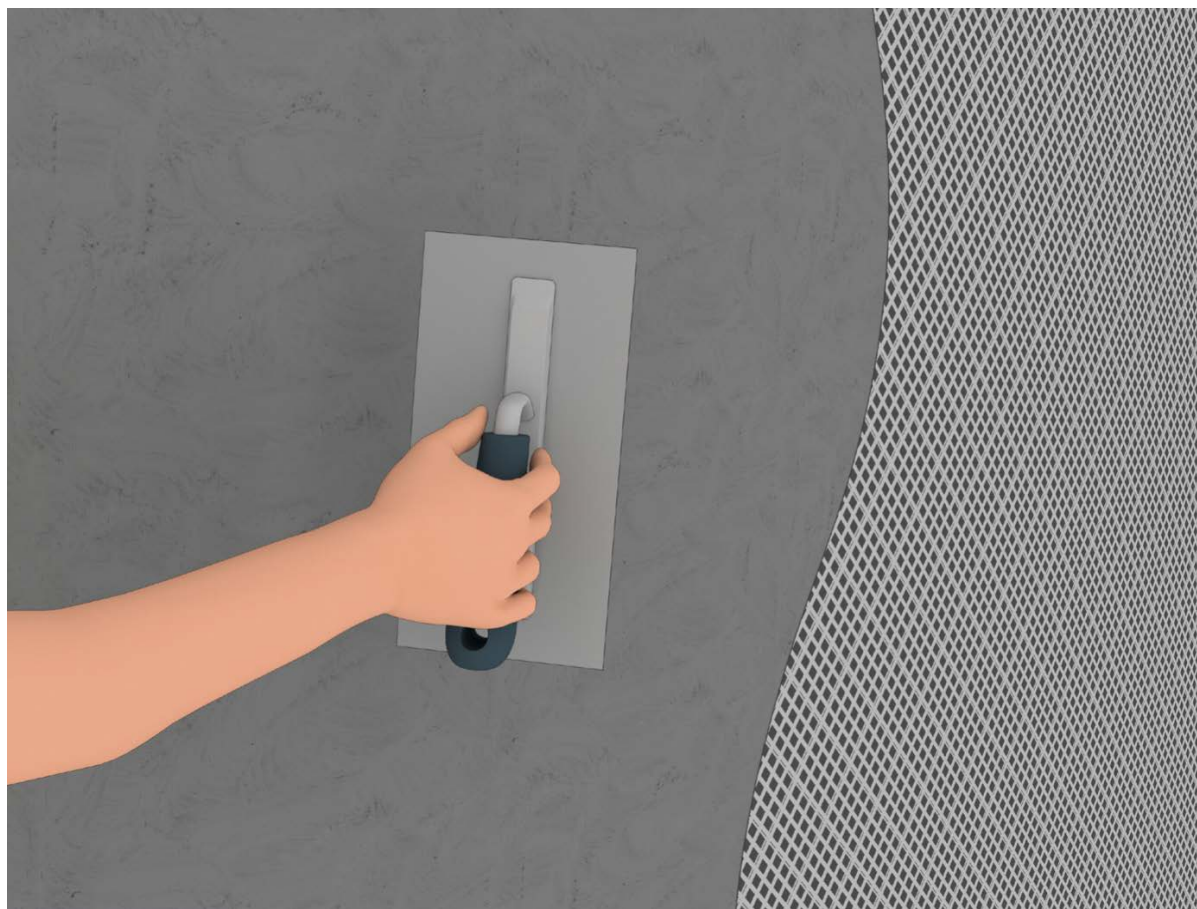
Prima della rasatura dei pannelli isolanti è necessario applicare, in corrispondenza di tutti gli spigoli, i paraspigoli a protezione di tutto il sistema ed eventuali altri profili accessori tramite stesura del collante sui pannelli (non è consentito l'uso di profili zincati o in ferro verniciato).

In corrispondenza di tutti gli angoli delle aperture (porte, finestre...) andranno incollati fazzoletti di rete Armatex C1 (cm 20x40) inclinati di 45° rispetto all'asse perpendicolare delle aperture stesse.



6. Posa del termoK8® Modular IVAS e dei rivestimenti

Rivestire in opera i pannelli mediante l'applicazione a spatola, con malta rasante **KLEBOCEM ULTRA**, applicata in senso verticale (parallelamente alle zigrinature dell'EPS) con spatola dentata da 10mm inclinata, in modo da ottenere almeno 5mm di spessore, al fine di impregnare completamente le fresature dell'isolante.



A strato completamente asciutto (almeno un giorno), applicare un secondo strato di Klebocem Ultra e, sulla malta ancora fresca, annegare la rete in tessuto di fibra di vetro apprettato antialcalina e antidemagliante **Armatex CI M**.

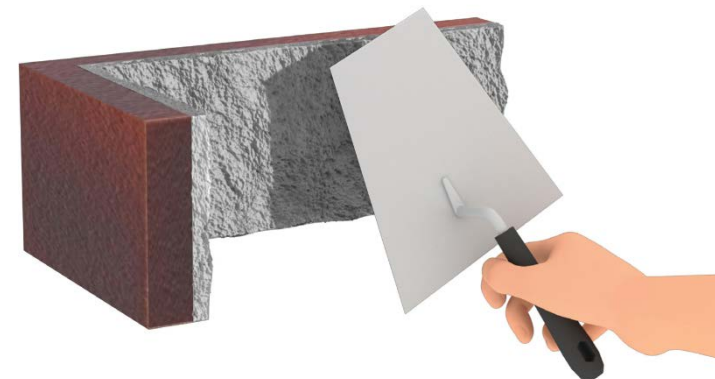
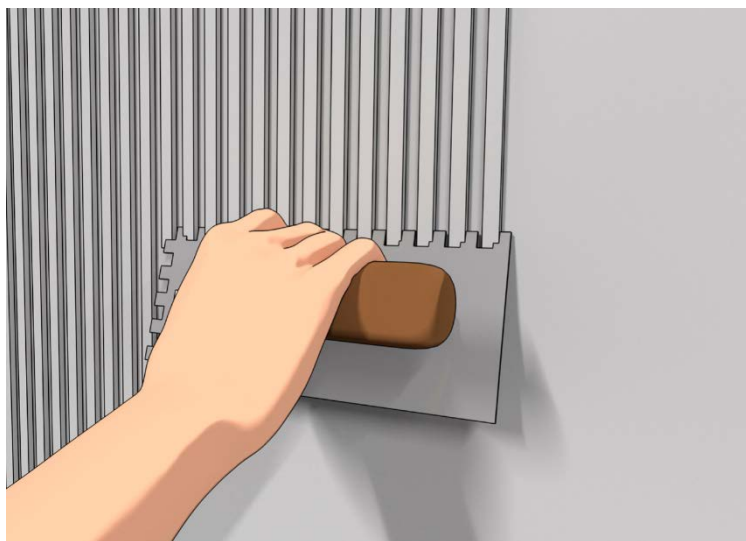
Lo strato armato verrà completato con una terza e ultima rasatura a completo essiccamento del precedente strato di malta, a protezione e completa copertura della rete e dei tasselli.

Lo spessore complessivo di rasatura armata così ottenuto non dovrà essere inferiore a **8 mm**. La rete di armatura si troverà nel terzo esterno della rasatura armata.

6. Posa del termoK8® Modular IVAS FACCIAVISTA e dei rivestimenti

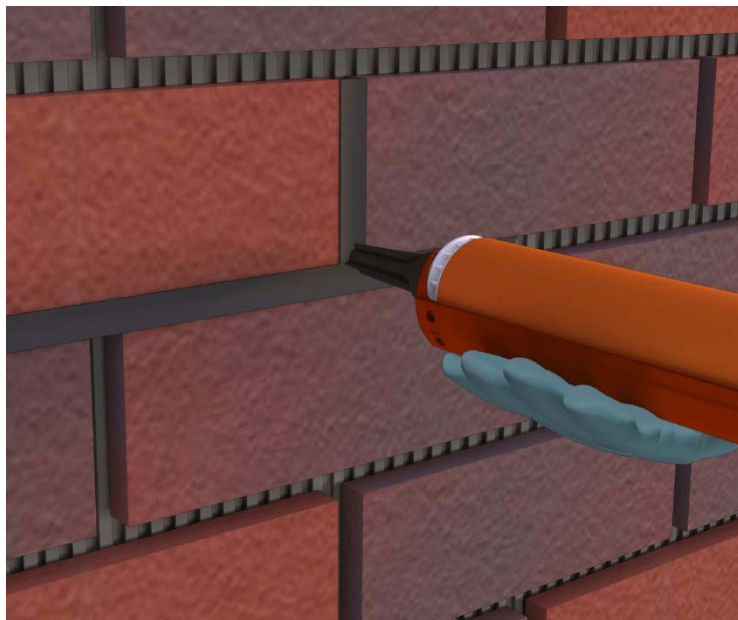
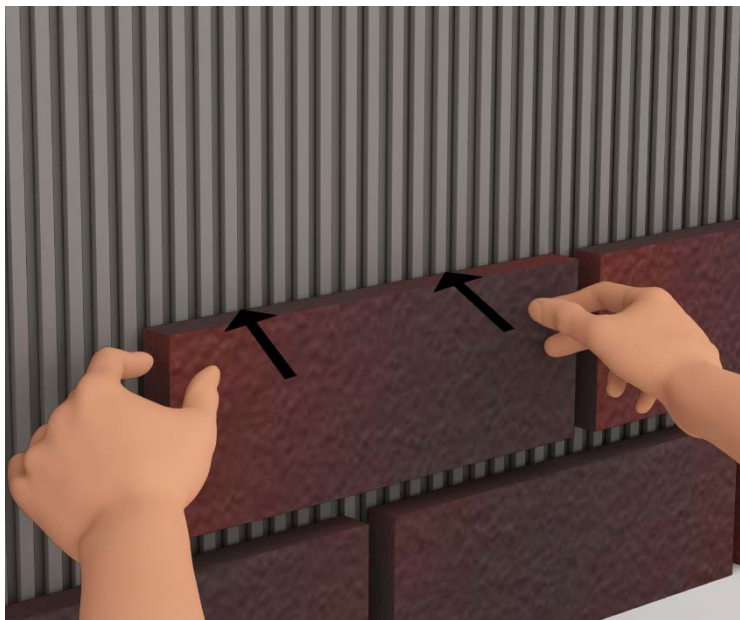
A strato armato completamente asciutto (3-4 giorni), verrà applicato il rivestimento con l'apposito collante **Glueflex Ultra** posato con la tecnica della doppia spalmatura, stendendo cioè il collante sia sul sottofondo che sul retro del listello facciavista con idonea spatola dentata da 10 mm e garantendo che tutta la superficie della piastrella sia omogeneamente bagnata dal collante, facendo particolare attenzione agli angoli.

Ogni 4-5 corsi verificare, mediante staggia il corretto allineamento e planarità del rivestimento.



6. Posa del termoK8® Modular IVAS FACCIAVISTA e dei rivestimenti

Dopo almeno 48 ore e comunque dopo aver verificato l'incollaggio delle piastrelle al supporto (fine presa del collante) riempire le fughe con malta fugante idrofobizzata **PARASTUCK – PARASTUCK MF- SIGILTOW FL.**

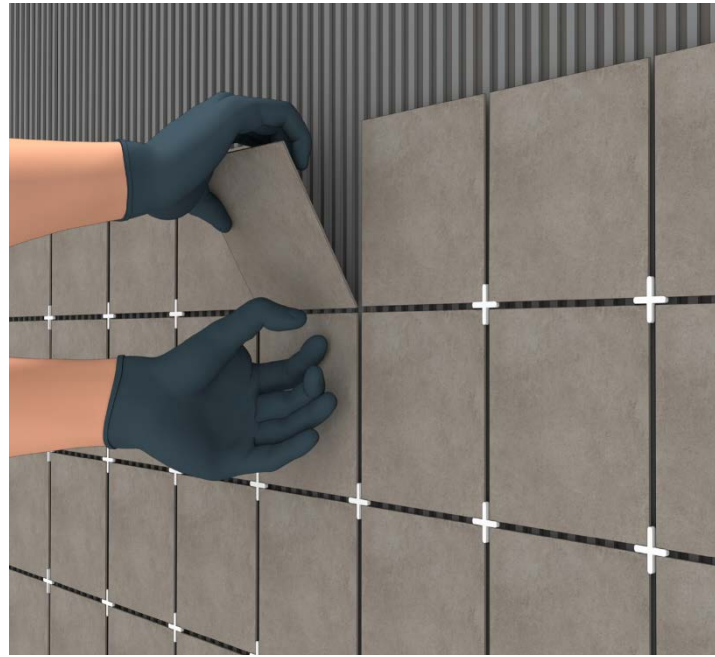


Riempire completamente le fughe con l'impasto preparato mediante apposita spatola di gomma muovendola in diagonale e rimuovere l'eccesso di fugante ancora fresco; proteggere le fughe in caso di pioggia finché non risultino completamente indurite allo scopo di evitare l'insorgere di efflorescenze.

6. Posa del termoK8® Modular D IVAS e dei rivestimenti

A strato armato completamente asciutto (3-4 giorni), verrà applicato il rivestimento con l'apposito collante **Glueflex Ultra** posato con la tecnica della doppia spalmatura, stendendo cioè il collante sia sul sottofondo che sul retro della ceramica con idonea spatola dentata da 10 mm e garantendo che tutta la superficie della piastrella sia omogeneamente bagnata dal collante, facendo particolare attenzione agli angoli.

Ogni 4-5 corsi verificare, mediante staggia il corretto allineamento e planarità del rivestimento.



6. Posa del termoK8® Modular D IVAS e dei rivestimenti

Dopo almeno 48 ore e comunque dopo aver verificato l'incollaggio delle piastrelle al supporto (fine presa del collante) riempire le fughe con malta fugante idrofobizzata **SIGILTOW FL**.



Riempire completamente le fughe con l'impasto preparato mediante apposita spatola di gomma muovendola in diagonale e rimuovere l'eccesso di fugante ancora fresco.

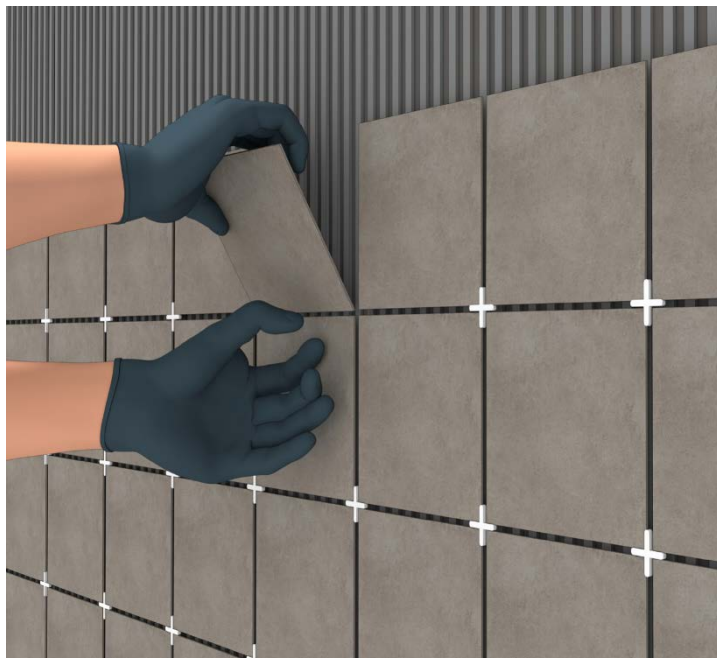
Dopo circa 20 minuti (il tempo è dettato dalle condizioni atmosferiche) pulire il residuo di fugante eventualmente depositatosi sul pannello con impiego di spugna umida, continuamente risciacquata con acqua pulita, lavorando in diagonale rispetto all'andamento delle fughe.



6. Posa del termoK8® Modular Big IVAS e dei rivestimenti

A strato armato completamente asciutto (3-4 giorni), verrà applicato il rivestimento con l'apposito collante **Glueflex Modular Big** posato con la tecnica della doppia spalmatura, stendendo cioè il collante sia sul sottofondo che sul retro della ceramica con idonea spatola dentata da 10 mm e garantendo che tutta la superficie della piastrella sia omogeneamente bagnata dal collante, facendo particolare attenzione agli angoli.

Ogni 4-5 corsi verificare, mediante staggia il corretto allineamento e planarità del rivestimento



6. Posa del termoK8® Modular Big IVAS e dei rivestimenti

Dopo almeno 48 ore e comunque dopo aver verificato l'incollaggio delle piastrelle al supporto (fine presa del collante) riempire le fughe con malta fugante idrofobizzata **SIGILTOW FL + RESINTOW**.



Riempire completamente le fughe con l'impasto preparato mediante apposita spatola di gomma muovendola in diagonale e rimuovere l'eccesso di fugante ancora fresco.

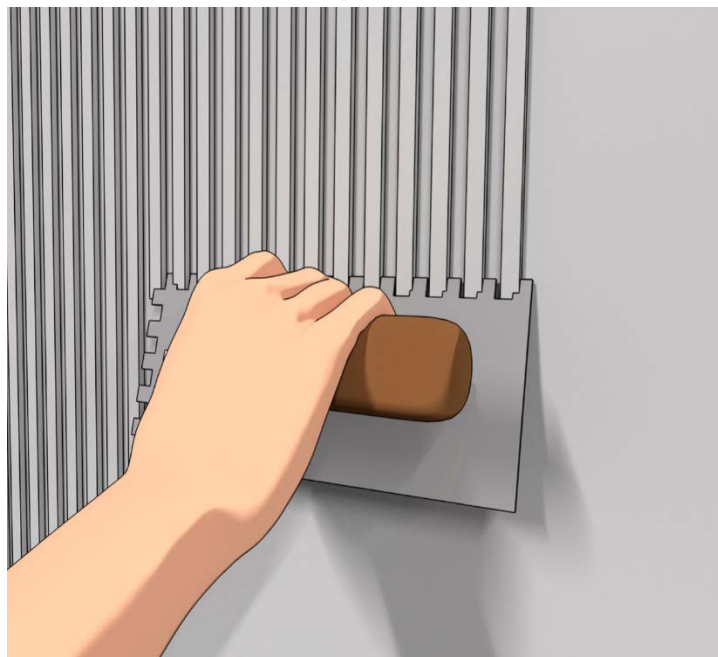
Dopo circa 20 minuti (il tempo è dettato dalle condizioni atmosferiche) pulire il residuo di fugante eventualmente depositatosi sul pannello con impiego di spugna umida, continuamente risciacquata con acqua pulita, lavorando in diagonale rispetto all'andamento delle fughe.



6. Posa del termoK8® Modular Biostone IVAS e dei rivestimenti

A strato armato completamente asciutto (3-4 giorni), verrà applicato il rivestimento con l'apposito collante **Glueflex Ultra** posato con la tecnica della doppia spalmatura, stendendo cioè il collante sia sul sottofondo che sul retro della ceramica con idonea spatola dentata da 10 mm e garantendo che tutta la superficie della piastrella sia omogeneamente bagnata dal collante, facendo particolare attenzione agli angoli.

Ogni 4-5 corsi verificare, mediante staggia il corretto allineamento e planarità del rivestimento.



6. Posa del termoK8® Modular Biostone IVAS e dei rivestimenti

Dopo almeno 48 ore e comunque dopo aver verificato l'incollaggio delle piastrelle al supporto (fine presa del collante) riempire le fughe con malta fugante idrofobizzata **SIGILTOW FL – PARASTUK MF**



Riempire completamente le fughe con l'impasto preparato mediante apposita spatola di gomma muovendola in diagonale e rimuovere l'eccesso di fugante ancora fresco.

Dopo circa 20 minuti (il tempo è dettato dalle condizioni atmosferiche) pulire il residuo di fugante eventualmente depositatosi sul pannello con impiego di spugna umida o di un pennello.



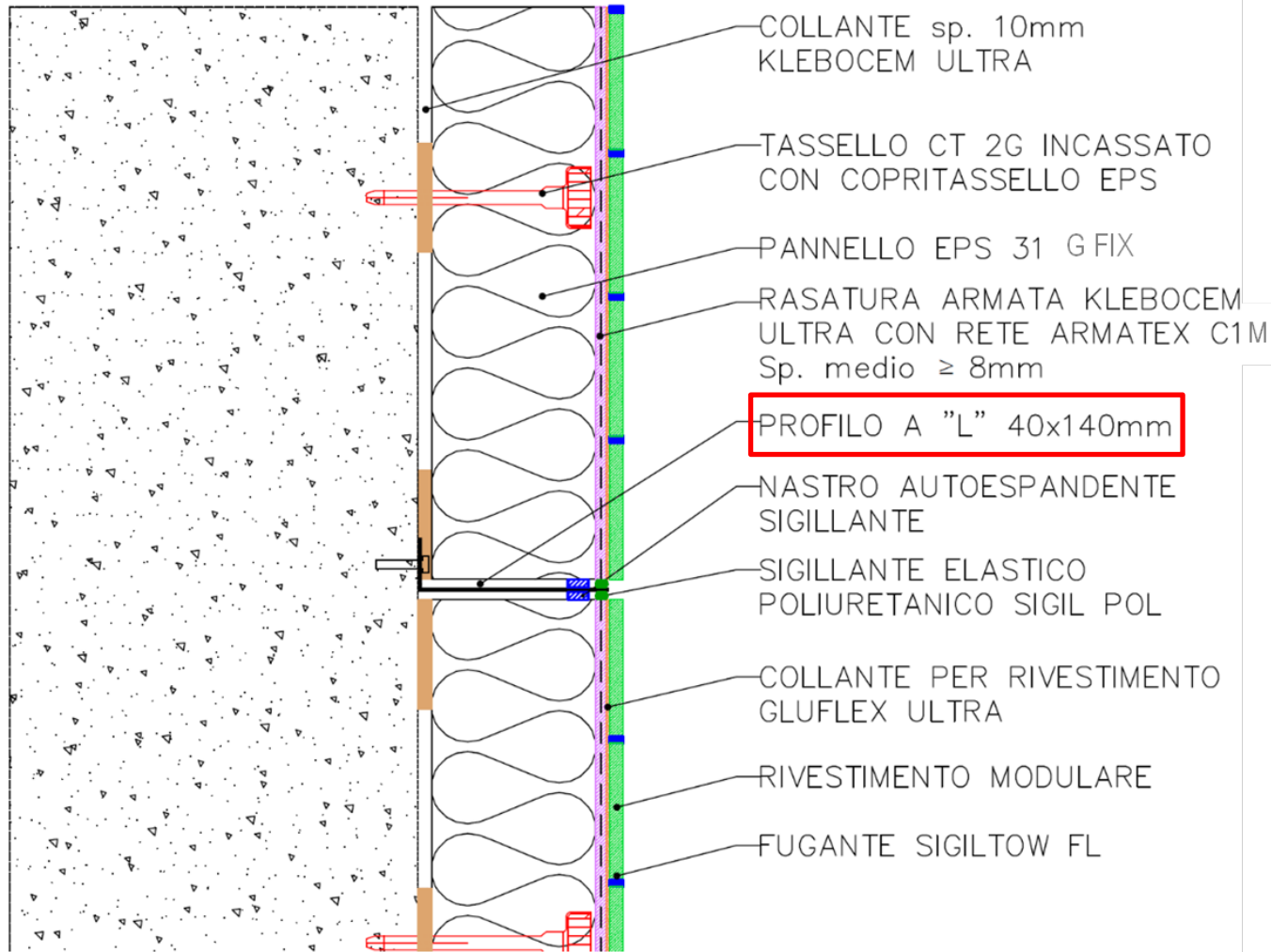
7. Realizzazione dei giunti

Ogni **3 metri di altezza circa**, saranno da prevedere idonee fasce di interruzione orizzontali con funzione di giunto di compensazione dei movimenti di ritiro e dilatazione termica del sistema.

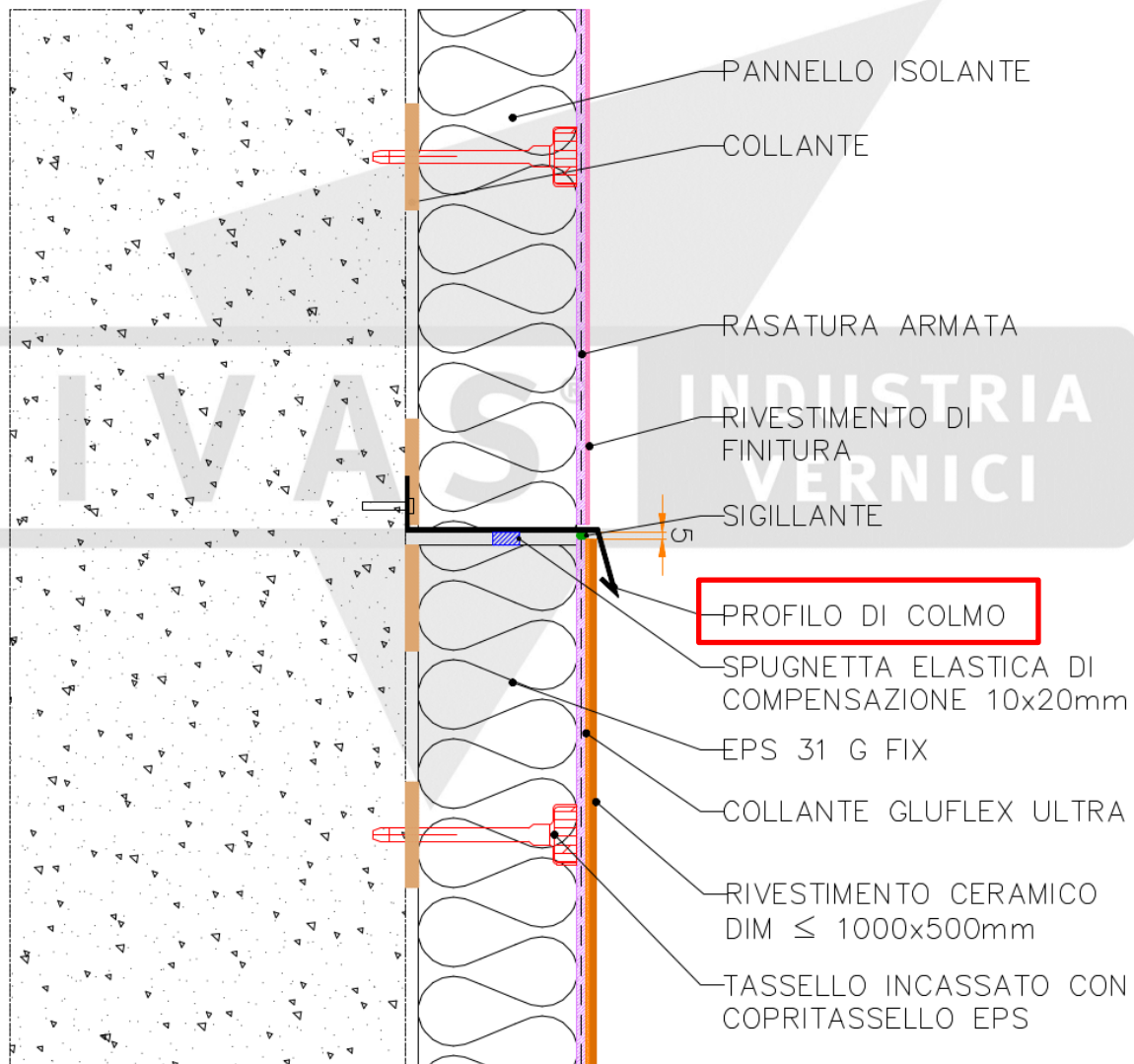
Le interruzioni consistono nell'applicazione meccanica per mezzo di tasselli ad espansione di idonei "profili di colmo" o profilo a "**L**" in lega d'alluminio o PVC con cadenza da definire in fase di progetto

Il profilo di interruzione sarà distanziato dai pannelli di isolante sottostanti mediante l'inserimento del **NASTRO AUTOESPANDENTE SIGILLANTE**, che fungerà anche da supporto alla sigillatura da realizzarsi successivamente all'applicazione del rivestimento, mediante utilizzo di idoneo sigillante poliuretano sopra verniciabile **SIGILPOL**.

7. Realizzazione dei giunti



7. Realizzazione dei giunti



8. Case history – Alba Adriatica (TE)

HOTEL- SPORTING ALBA ADRIATICA



8. Case history – Milano (MI)

ABITARE IN MAGGIOLINA – STRADA PRIVATA TARVISIO 8



8. Case history – Milano (MI)

TORRE HIPPODRHOME



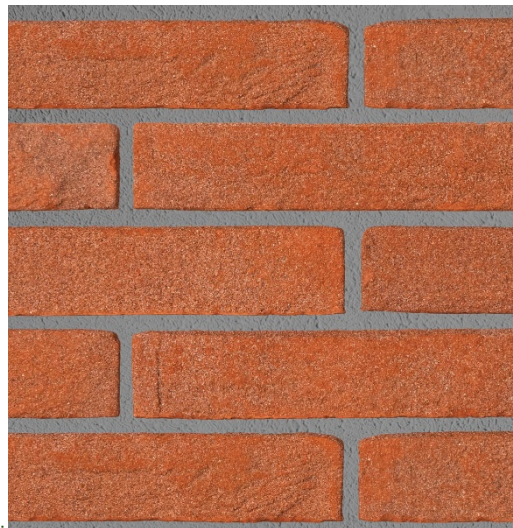
8. Case history – Rimini (RN)

COMPLESSO RESIDENZIALE



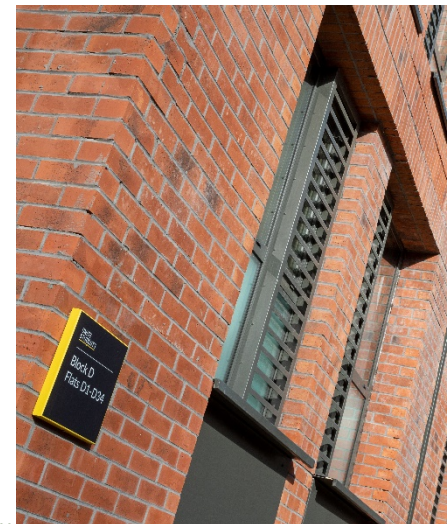
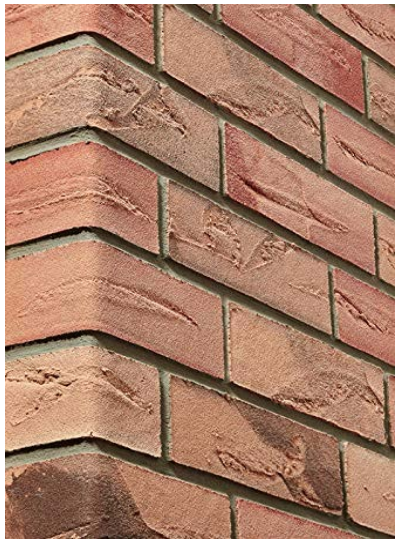
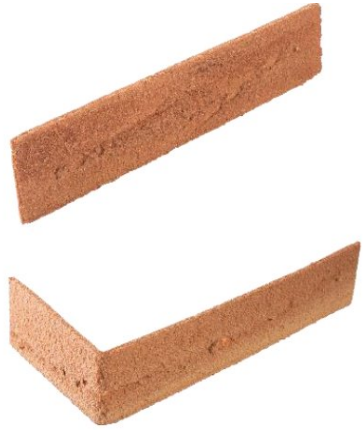
8. Case history – Sesto San Giovanni (MI)

COMPLESSO UNIVILLAGE



8. Case history – Nottingham (UK)

MORRISS HOUSE – UNIT STUDENTS



8. Case history – Middlesex (UK)

HAYLOFT POINT



CONTATTI

Ing. Valentina Locci

Email: vlocci@gruppoivas.com

Tel: +39 320 7135751

Dott. Pier Paolo Riu

Email: priu@gruppoivas.com

Tel: +39 347 4498679



**VALORE AGLI
EDIFICI**

Grazie per l'attenzione